



la personnalité

CASO DE ESTUDIO

ULMA Handling Systems



FLOWING EXPERIENCES
for COMPLEX SYSTEMS

u·mind Sentinel

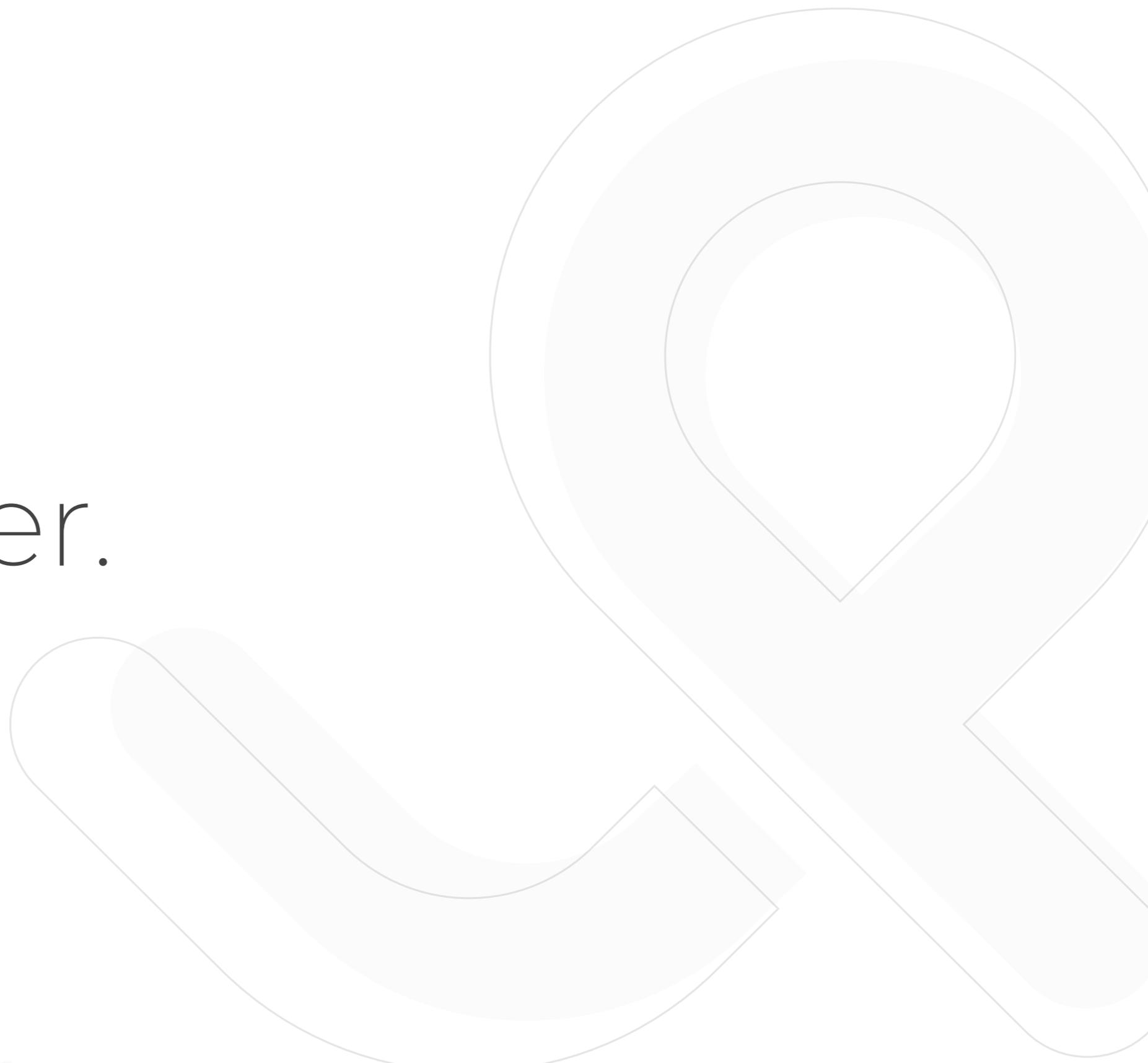
u·mind WMS



la personnalité

FLOWING EXPERIENCES
for COMPLEX SYSTEMS

Mila esker.



CAMARA DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO BAZKUNDEA



GOIO TELLETXEA

STRATEGIC DESIGN / SERVICE DESIGN / UX DESIGN

25 AÑOS DE EXPERIENCIA EN PROYECTOS,
PRODUCTOS Y SERVICIOS DIGITALES



www.lapersonnalite.com

hq@lapersonnalite.com



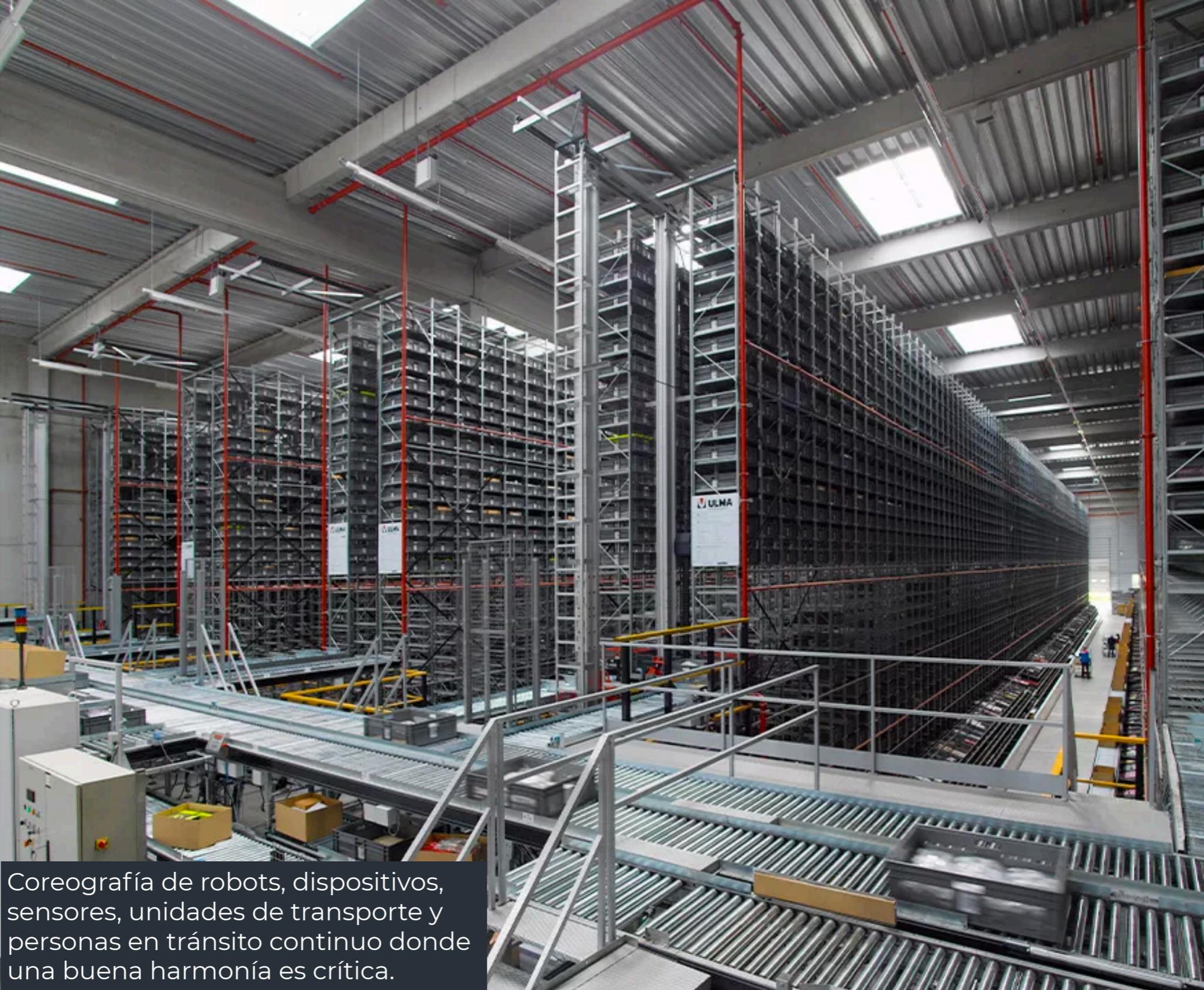
FLOWING EXPERIENCES
for COMPLEX SYSTEMS

ALGUNOS CLIENTES DE DIVERSOS SECTORES:





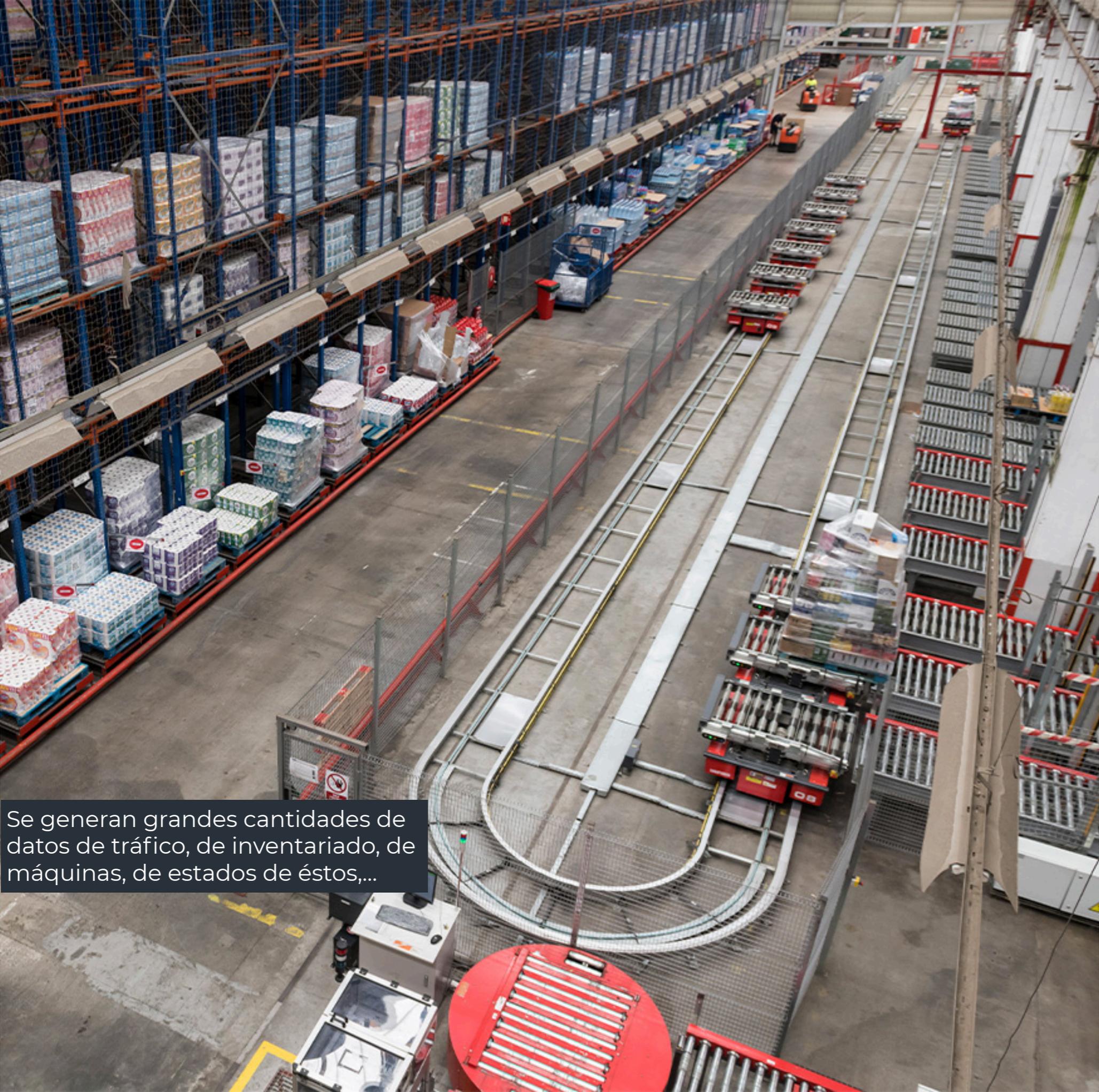
¿Qué es  **ULMA** ?
Handling Systems



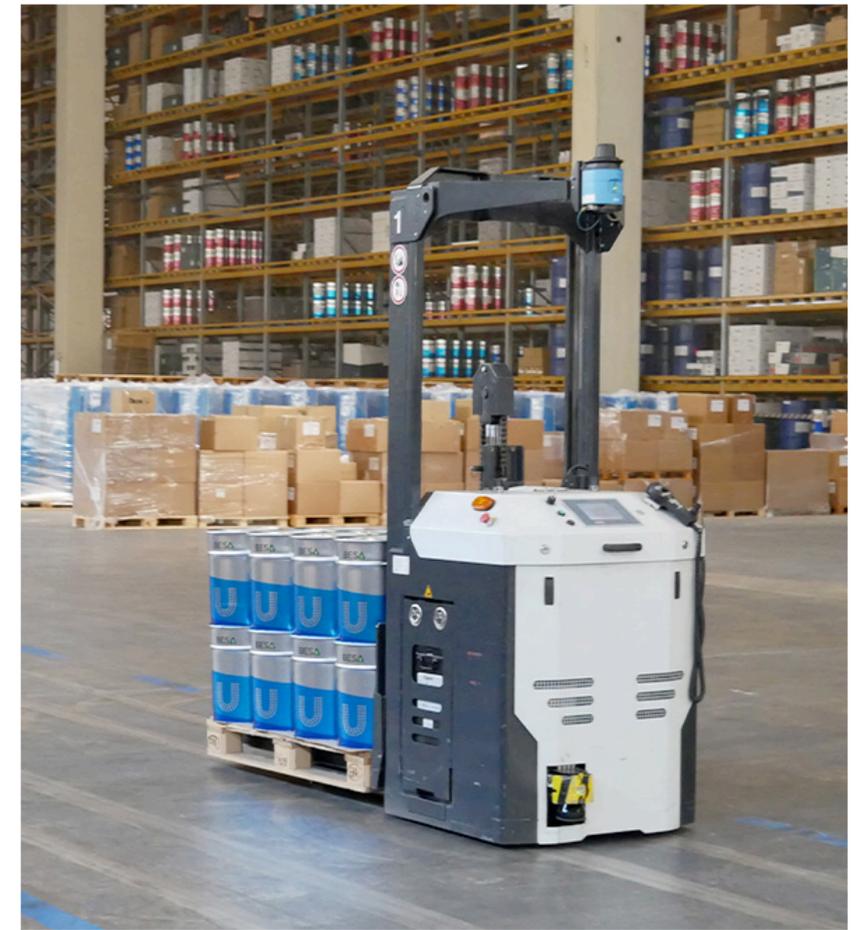
Coreografía de robots, dispositivos, sensores, unidades de transporte y personas en tránsito continuo donde una buena armonía es crítica.

A SINGULAR INTRALOGISTICS ENGINEERING





Se generan grandes cantidades de datos de tráfico, de inventariado, de máquinas, de estados de éstos,...



Tecnología: Soluciones automáticas para preparar pedidos, seleccionarlos, moverlos, clasificarlos, bifurcarlos, etc.





Y entre todo ello,
personas que operan
acometiendo tareas.



— The harmonius control of intralogistics.

WE HANDLE YOUR SUCCESS

Todo se controla, organiza y supervisa mediante herramientas digitales.

Una buena UX es vital.

Software: Parte pequeña del negocio, pero indispensable para que lo físico funcione a la perfección.



Investigar. Descubrir.
Aprender. Documentar.

Service Model Canvas

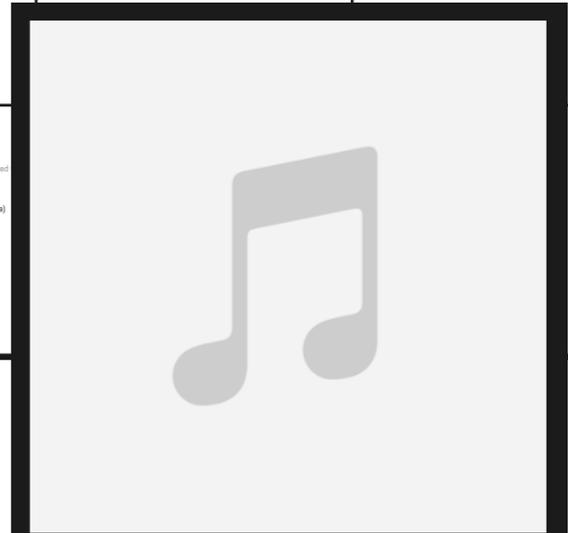
Designed for: ULMA Handling Systems	Interviewed people: Eñaut Sarriegi (Comercial)	Designed by: La Personnalité	Date: March 25th, 2015	Version: 1.0
--	---	---------------------------------	---------------------------	-----------------

Users Who are / will be the service users? Who are the most important users? RESPUESTAS: - Dtores. de logística - Jefes de almacén - Operarios de almacén Todos los importantes, pero en términos de usabilidad los jefes de almacén y operarios tienen más importancia	Service proposition Why would someone use the service? What value does the service bring? RESPUESTAS: - Para optimizar stock, espacio, procesos, tiempos... de la intralogística. - Gestión óptima de stock - Trazabilidad - Optimización del espacio - Reducción de tiempos en las operativas - Aumento productividad	Channels Through which channels (e.g. online, mobile, telephone, shop) is / should the service be available? Which channels are most cost effective? Which channels are users like to favour? RESPUESTAS: - De momento no se venderá como servicio. En el futuro se debería poder vender como SaaS.	Key activities Which key activities are required to deliver the service? Which are the most important activities? RESPUESTAS: - Desarrollo de producto - Desarrollo comercial - Adecuación de la oferta	Challenges What current challenges exist? What challenges do you foresee in the future? RESPUESTAS: - Generar un producto SGA a la altura de las necesidades del Mercado y adecuado par reducir costes y tiempos de customización e implantación - Como reto para futuro: Crear un iStore+ in the cloud.
Actors Who is / will be involved in delivering the service?	Usage How should / do users use the service?	Competitors What other similar services are available? Who are the key competitors? What other options do users have? RESPUESTAS: - Hay muchos y varían según el territorio. España: Mecalex, Tecosid, ThingTrack, i68... Por ejemplo en Brasil, Sythex (líder del mercado y referente en cuanto a producto)	Key resources Which key resources are / will be required to deliver the service? (physical, technology, people etc.) RESPUESTAS: - Dispositivos de acceso: PC, PDA... - Red LAN - Un SPV que atienda las incidencias.	Costs What costs are involved delivering the service? What is the most cost effective way to deliver the service? RESPUESTAS: - Generación del producto - Mantenimiento del producto - Servidores - Equipos para su uso - Si es SaaS, estructura que lo soporte. In the Cloud sería lo más efectivo

Business Model Canvas

Designed for: ULMA Handling Systems	Interviewed people: Eñaut Sarriegi (Comercial)	Designed by: La Personnalité	Date: March 25th, 2015	Version: 1.0
--	---	---------------------------------	---------------------------	-----------------

Key Partners Who are our Key Partners? Who are our key suppliers? Which Key Resources are we acquiring from partners? Which Key Activities do partners perform? MOTIVATIONS FOR PARTNERSHIPS Optimization and economy Reduction of risk and uncertainty Acquisition of particular resources and activities RESPUESTAS: - Proveedor de transportadores - Proveedores de Visual Shuttle - Pick To Light Systems - Agentes en los territorios - Delegados en los territorios - Aviazones	Key Activities What Key Activities do our Value Propositions require? Our Distribution Channels? Customer Relationships? Revenue streams? CATEGORIES Production Problem Solving Platform/Network RESPUESTAS: - Formación técnica - Desarrollo de producto - Homologación de proveedores - Conseguir agilidad en las implantaciones	Value Propositions What value do we deliver to the customer? Which one of our customer's problems are we helping to solve? What bundles of products and services are we offering to each Customer Segment? Which customer needs are we satisfying? CHARACTERISTICS Newness Performance Customization "Selling the Job Done" Design Brand/Status Price Cost Reduction Risk Reduction Accessibility Convenience/liability RESPUESTAS: - Estudio del problema Ingeniería logística - Adecuación de la solución al problema - Última tecnología - Gran integración - Marca UHS - Músculo demostrando instalaciones muy grandes y complejas	Customer Relationships What type of relationship does each of our Customer Segments expect us to establish and maintain with them? Which ones have we established? How are they integrated with the rest of our business model? How costly are they? EXAMPLES Personal assistance Dedicated Personal Assistance Self Service Automated Services Communities Co-creation RESPUESTAS: - Relación directa - Relación telefónica - A través de consultores/colaboradores - A través de aviazones	Customer Segments For whom are we creating value? Who are our most important customers? Mass Market Niche Market Segmented Diversified Multi-sided Platform RESPUESTAS: - Almacenes multiseccionales de pequeño y mediano porte. - Distribuidores de fármacos y cosméticos - e-commerce de pequeño y mediano porte - Distribución de bebidas - En todos ellos compitiendo en el segmento bajo-medio en cuanto a nivel de complejidad de operación y producto.
Key Resources What Key Resources do our Value Propositions require? TYPE OF RESOURCES Physical Intellectual (brand patents, copyrights, data) Human Financial RESPUESTAS: - Clientes referencia - Demo SGA - Inversiones en proyectos clave - RRHH: - Red comercial - Equipo - Estudios y Ofertas Técnicas cualificados para implantaciones	Channels Through which Channels do our Customer Segments want to be reached? How are we reaching them now? How are our Channels integrated? Which ones work best? Which ones are most cost-efficient? How are we integrating them with customer routines? CHANNEL PHASES 1. Awareness / How do we raise awareness about our company's products and services? 2. Evaluation / How do we help customers evaluate our organization's Value Proposition? 3. Purchase / How do we allow customers to purchase specific products and services? 4. Delivery / How do we deliver a Value Proposition to customers? 5. After sales / How do we provide post-purchase customer support? RESPUESTAS: - Ferias (estudiando cada caso) - Revistas - Proactividad comercial dirigida Internet: - Web - SEO/SEM	Revenue Streams For what value are our customers really willing to pay? For what do they currently pay? How are they currently paying? How would they prefer to pay? How much does each Revenue Stream contribute to overall revenues? RESPUESTAS: - Licencias y desarrollos iStore+ - Pick To Light + Transportadores + iPick/iStore+ - PTL + Vertical shuttle + iPick/iStore+ - PTL + iPick/iStore+ Licencias de iStore+ paralizadas hasta tener producto.	Cost Structure What are the most important costs inherent in our business model? Which Key Resources are most expensive? Which Key Activities are most expensive? IS YOUR BUSINESS MORE Cost Driven (lowest cost structure, low price value proposition, maximum automation, extensive outsourcing) Value Driven (focused on value creation, premium value proposition) SAMPLE CHARACTERISTICS Fixed Costs (salaries, rents, utilities) Variable costs Economies of scale Economies of scope RESPUESTAS: - FUGOS: - Salarios, costes fijos proporcionales UHS VARIABLES: - Subcontratación - Compras - Marketing - Viajes / Dietas - Actividades de marketing y promoción (Costes de compra)	



Interviews: Responsables de Negocio y Servicio

120120_001.MP3

Audio MP3 - 229,7 MB

Información

[Mostrar menos](#)

Creación 20 de enero de 2012, 22:36

Modificación 20 ene 2012 22:36

Título 120120_001

Duración 02:39:29

Autores My Recording

Canales de audio Estéreo

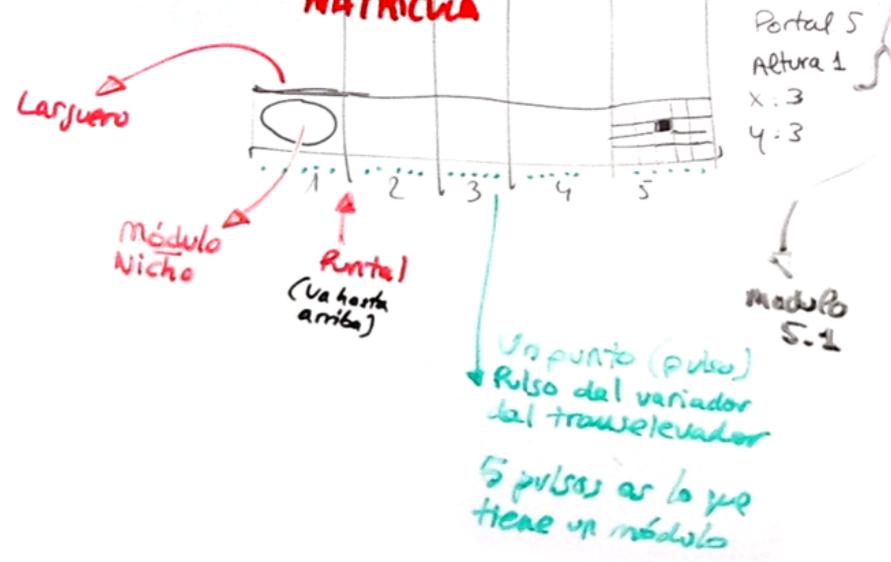
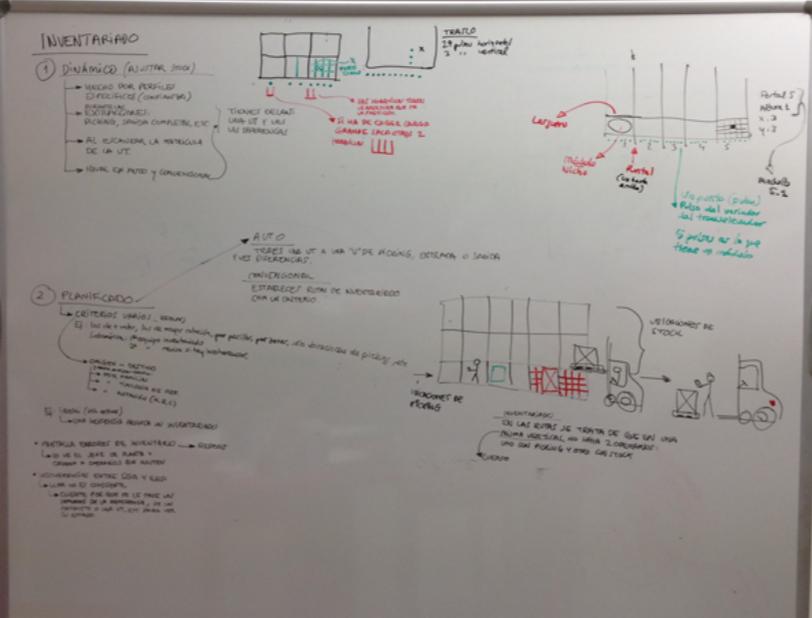
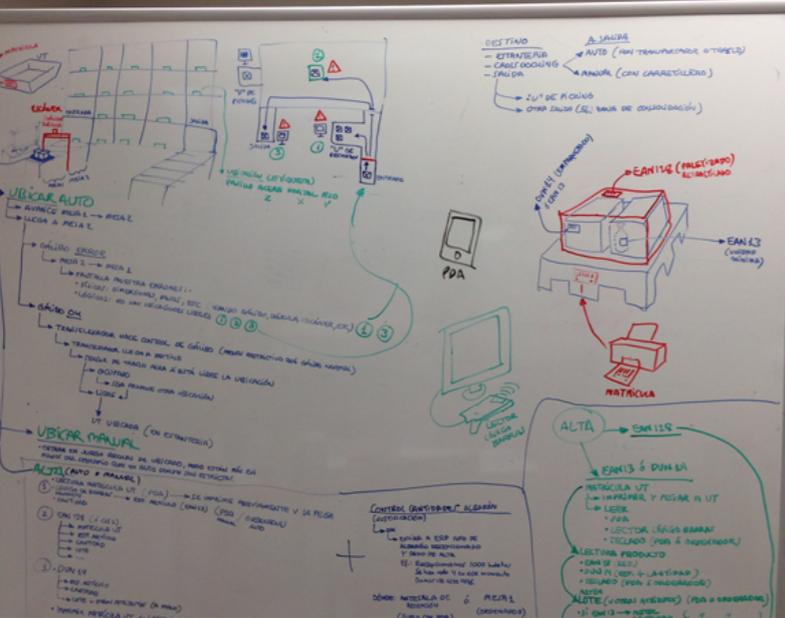
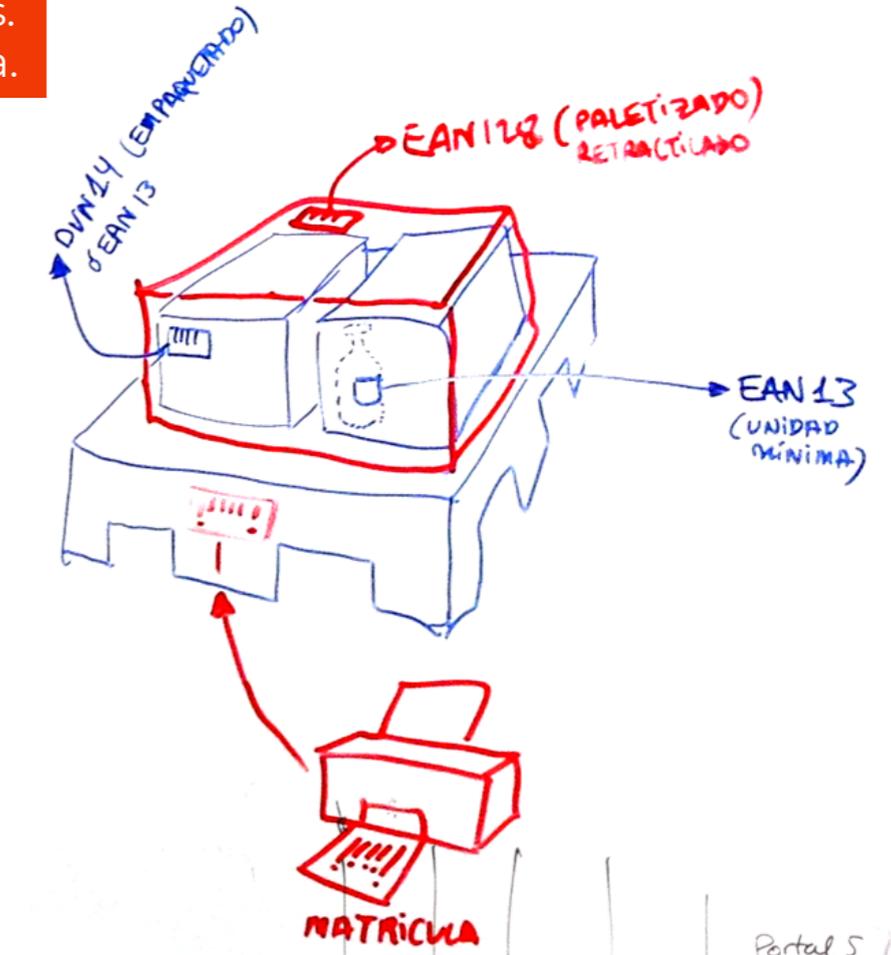
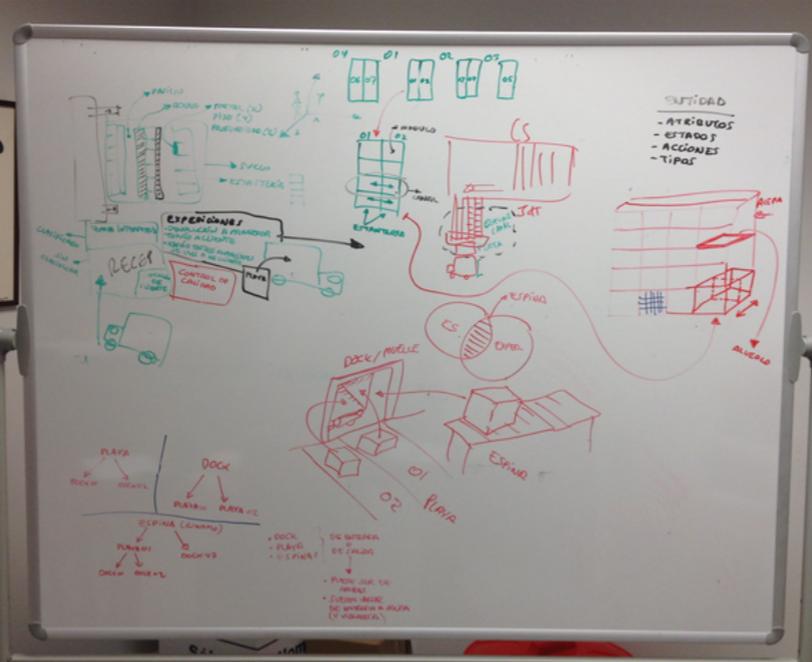
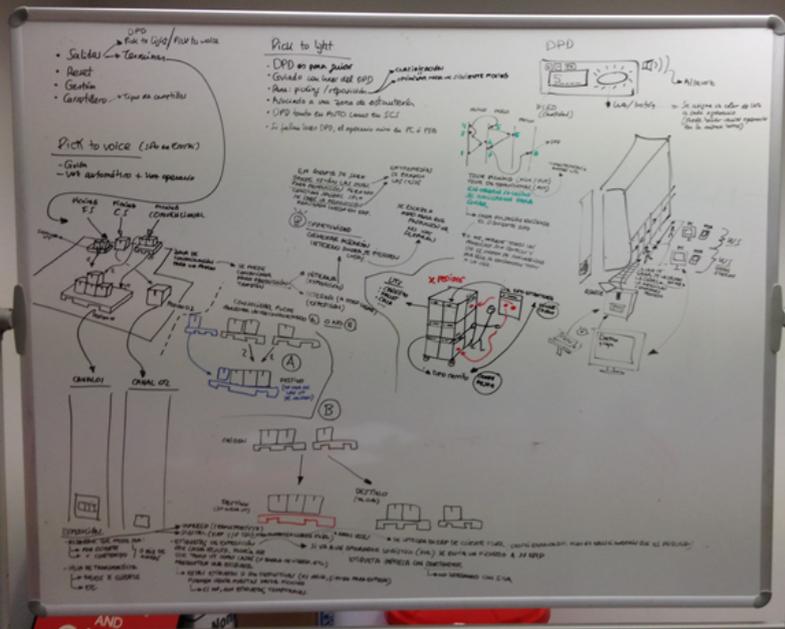
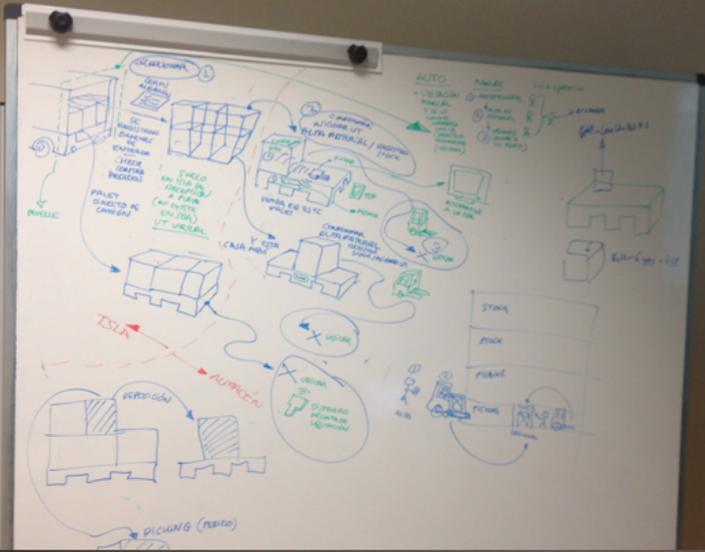
Frecuencia de muestreo 44,1 kHz

Modelos de negocio y de servicio.
 Conocer profundamente la compañía.



Learning with Experts

Entrevistas con stakeholders diversos.
Trabajo con expertos en intralogística.



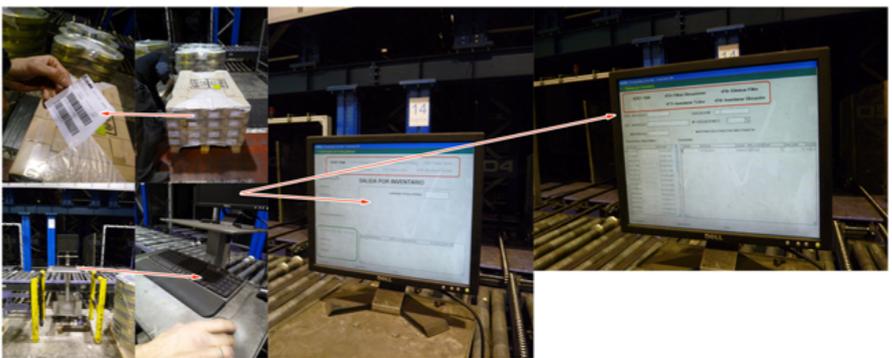
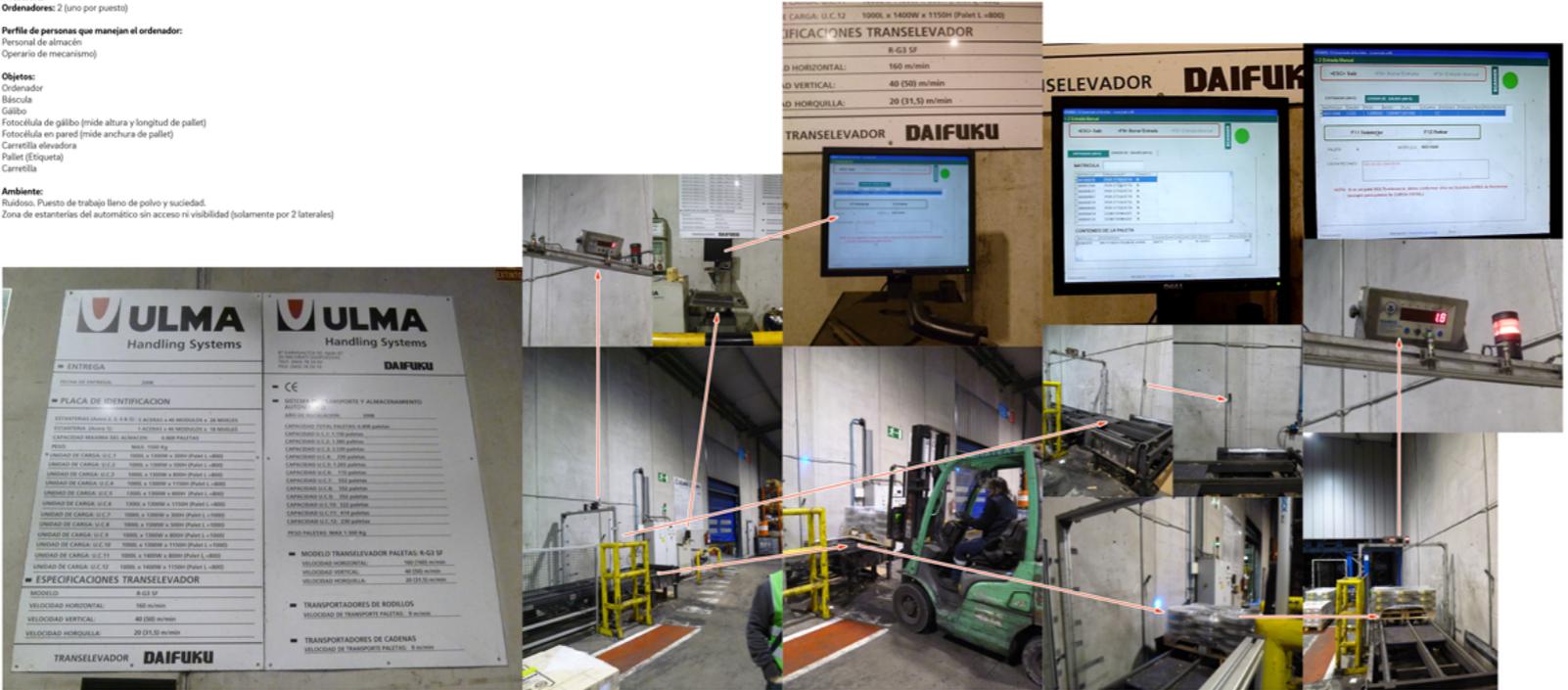
1.

Puesto de Entrada

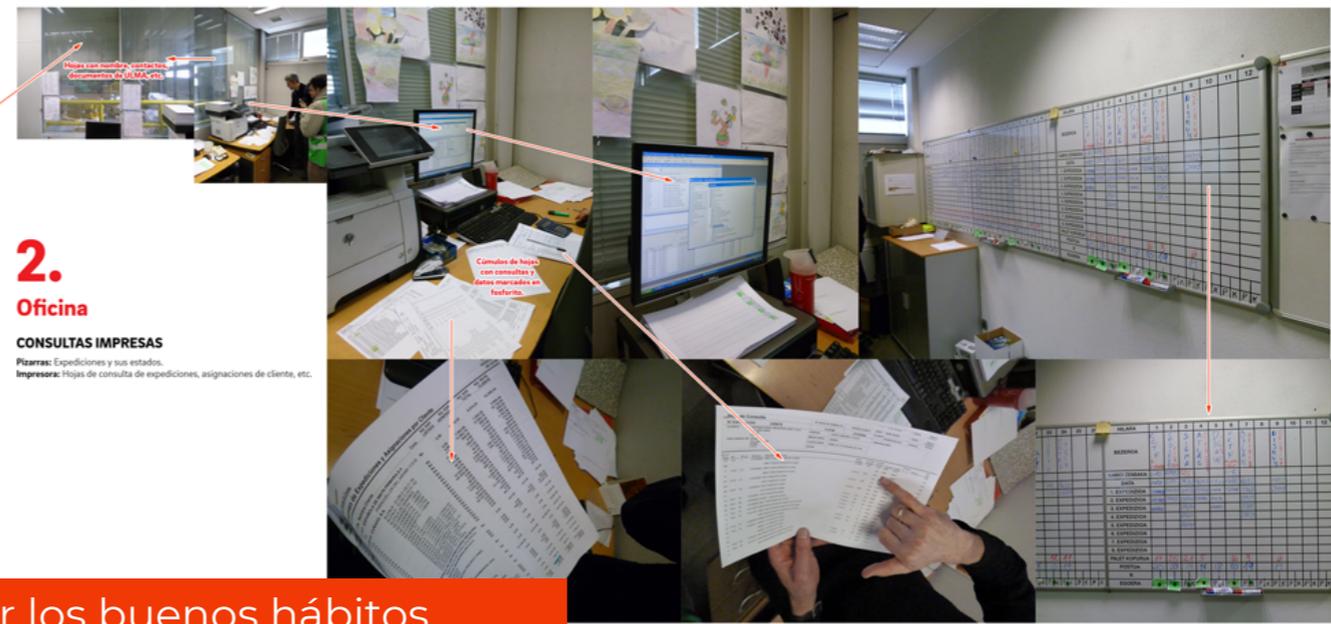
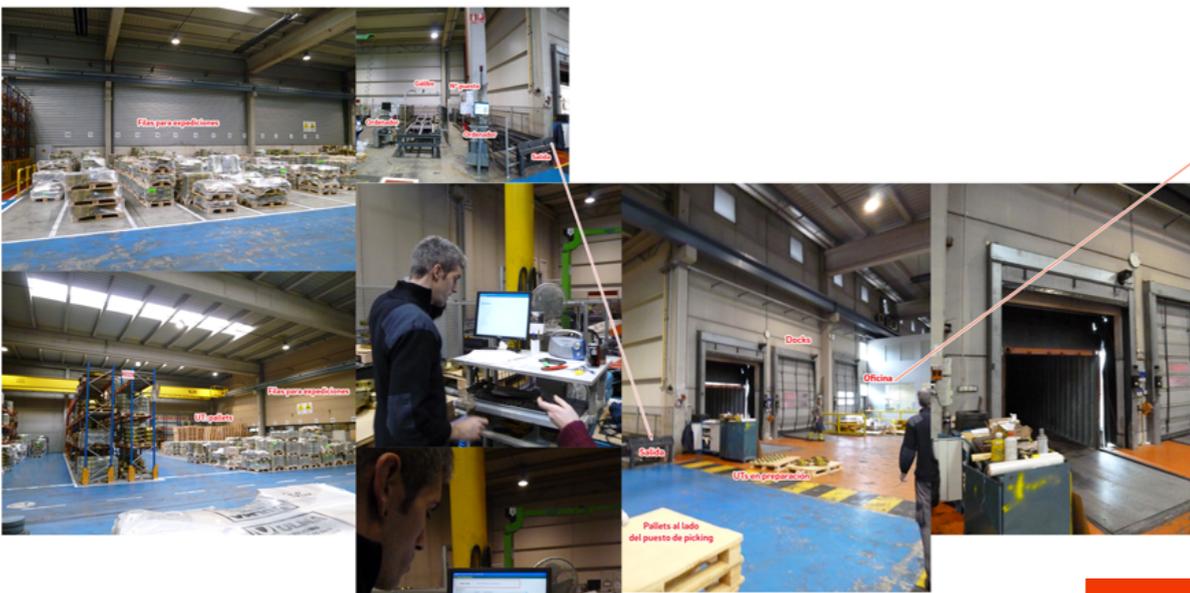
Puestos: 2
Ordenadores: 2 (uno por puesto)
Perfil de personas que manejan el ordenador:
 Personal de almacén
 Operario de mecánico)

Objetos:
 Ordenador
 Báscula
 Gálibo
 Fococlula de gálibo (mide altura y longitud de pallet)
 Fococlula en pared (mide anchura de pallet)
 Carretilla elevadora
 Pallet (Etiquetas)
 Carretilla

Ambiente:
 Ruidoso. Puesto de trabajo lleno de polvo y suciedad.
 Zona de estanterías del automático sin acceso ni visibilidad (solamente por 2 laterales)



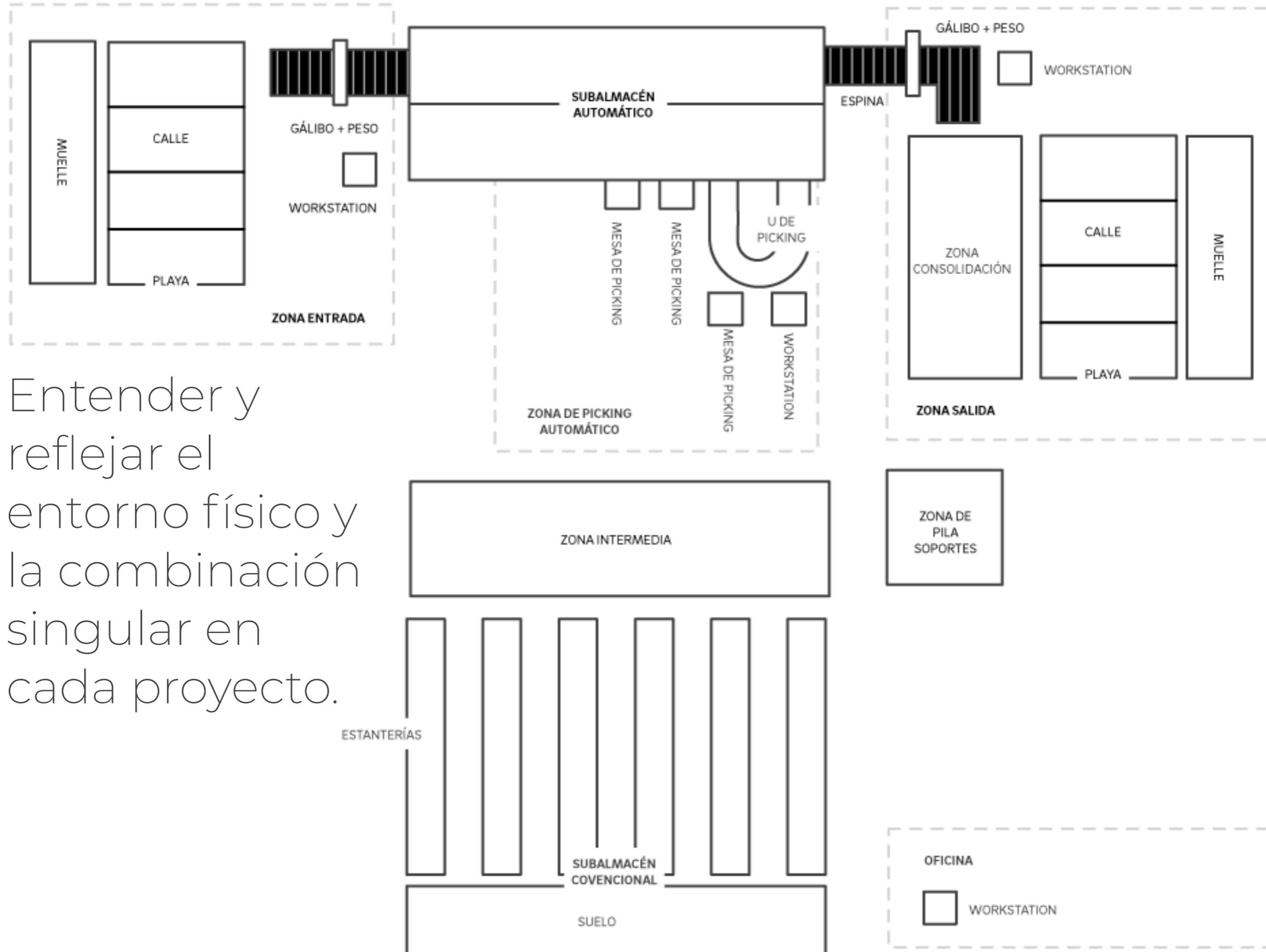
Conocer de primera mano condiciones y dinámicas físicas.



3. Salidas y picking

Se intercala el uso de ordenador e información impresa para cotejar. Se tiene un acceso ocular a los docks desde los puestos de picking y salidas.

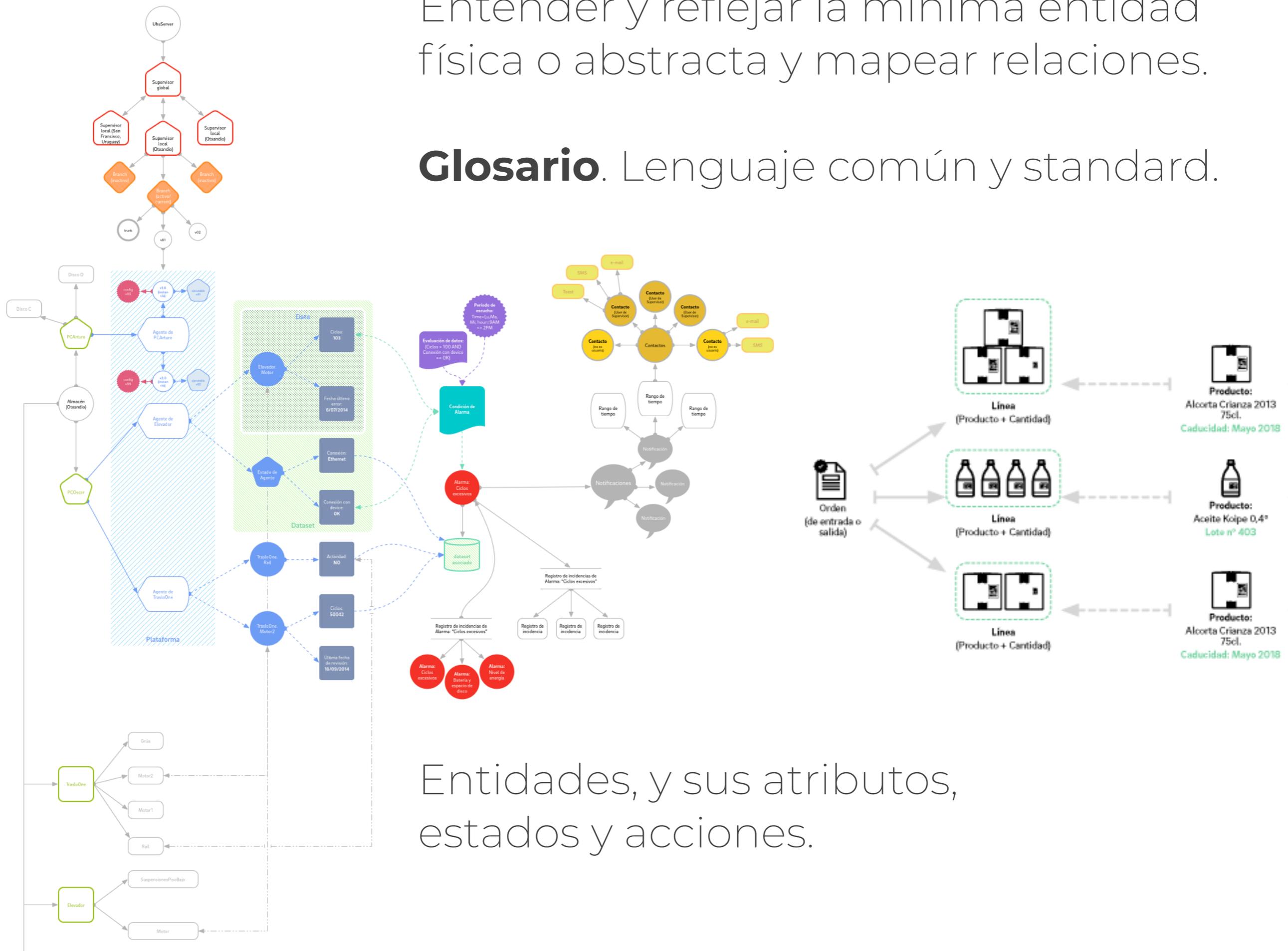
Respetar los buenos hábitos, adaptándonos al modelo mental del usuario, y no al revés.



Entender y reflejar el entorno físico y la combinación singular en cada proyecto.

Entender y reflejar la mínima entidad física o abstracta y mapear relaciones.

Glosario. Lenguaje común y standard.



Entidades, y sus atributos, estados y acciones.

Diversos profesionales colaborando de manera eficaz.
¿Cuántos son usuarios?



RELACIONES

- A** Transporte
- B** Supervisión
- C** Acuerdo compra
- D** Envío de requerimientos
- E** Solicitud de transporte
- F** Trabajo conjunto

ACTORES

- Almacén
- Ulma Handling Systems
- Proveedor
- Empresa de transporte
- Cliente final

u·mind WMS

Personas

Persona 



Xabier Urtazu
Arrasate, 1967

JEFE DE ALMACÉN

DISPOSITIVOS
Ordenador

ESPACIO
Principalmente oficina, a veces almacén

RELACIONES
Operarios // Responsable compras // Responsable ventas // Informático almacén

FORMACIÓN
Ingeniero Industrial

<p>¿Qué información maneja?</p> <p>Tiene acceso a toda la información del almacén:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Entradas / salidas - Gestión de maestros <p>- ...</p> <p>Sabe en todo momento cuál es la situación del almacén presente y qué tareas pedidos debe cubrir a corto plazo.</p>	<p>¿Qué necesidades tiene?</p> <p>Hacer consultas para poder ver la situación del almacén a modo global.</p> <p>Hacer consultas para poder ver la situación de los órdenes tanto de entrada como de salida.</p> <p>Alertas que le señalen si un pedido va con retraso o está teniendo problemas.</p>
<p>¿Qué tareas acomete?</p> <p>Supervisa recepciones y expediciones.</p> <p>Supervisa la labor de los diferentes operarios.</p> <p>Solventa los posibles conflictos que pueda haber tanto en las recepciones como en las expediciones.</p> <p>Solventa conflictos que pueda haber en la gestión del almacén.</p> <p>Planifica la carga de trabajo y gestión del almacén.</p>	<p>¿Qué problemas tiene?</p> <p>Tiene un puesto de mucho estrés, con mucha información en su cabeza.</p> <p>Posibles extravíos de productos.</p> <p>Retrasos tanto en recepciones como en las expediciones.</p> <p>Solicitudes de última hora por parte de los clientes que no se incluyan en las órdenes de salida.</p>

Persona 



Miriam Martínez
Villabona, 1980

OPERARIO SALIDA

DISPOSITIVOS
PDA // Ordenador + pistola

ESPACIOS
Zonas consolidado // Expedición

RELACIONES
Jefe de almacén // Carretillero // Transportista

FORMACIÓN
Formación Profesional

<p>¿Qué información maneja?</p> <p>Órdenes de salida.</p> <p>Matrícula que lleva cada bulto.</p> <p>Información relativa al transportista que tiene que transportar el bulto.</p>	<p>¿Qué necesidades tiene?</p> <p>Realizar las consolidaciones de manera que pueda ahorrar espacio y número de bultos.</p> <p>Una manera eficaz de generar la documentación necesaria en cada caso.</p>
<p>¿Qué tareas acomete?</p> <p>Prepara la expedición.</p> <p>Consolida las UTs que han llegado desde el picking para elaborar la UT que finalmente será enviada con su correspondiente matrícula.</p> <p>Creación de documentación pertinente para transportista (albarán / hoja de transportista) y envía albarán electrónico / EDI.</p> <p>Deja los bultos a expedir en un canal.</p> <p>Realiza el cierre de la expedición.</p>	<p>¿Qué problemas tiene?</p> <p>Cualquier desajuste que pueda haber entre la orden de salida y el contenido de las UTs que tiene que consolidar.</p> <p>Diferencias entre la documentación requerida por unos destinos y otros a la hora de expedir.</p>

Persona 



Iñaki Tellabide
Sorluain, 1960

CARRETIILERO

DISPOSITIVOS
PDA // Terminal + pistola // Ordenador + pistola

MÁQUINAS
Carretilla elevadora // Transpaletizador

ESPACIOS
Zonas recepción // Expedición // Estantería // Picking // Zona intermedia

RELACIONES
Operario entrada // Operario salida // Operario picking

FORMACIÓN
Formación Profesional

<p>¿Qué información maneja?</p> <p>En terminal / PDA se le muestran las labores que tiene pendiente.</p> <p>Dónde tiene que recoger la UT y dónde la tiene que llevar.</p> <p>Dónde se encuentran las diferentes ubicaciones dentro del almacén.</p> <p>Zonas a las que puede acceder según con qué tipo de carretilla (elevadora / transpaletizadora)</p>	<p>¿Qué necesidades tiene?</p> <p>Ser notificado de las tareas que tiene pendiente por hacer.</p> <p>Trasladar las UTs siguiendo la ruta más eficiente, teniendo en cuenta el tipo de carretilla que conduce.</p>
<p>¿Qué tareas acomete?</p> <p>Ubicar recepciones / expediciones</p> <p>Transferencia entre UTs (reposiciones)</p> <p>Picking (sobre todo en el caso de salidas completas)</p> <p>Inventariado planificado.</p> <p>Hay tareas en las que se dividen una tarea entre una carretilla elevadora y una transpaletizadora utilizando una zona intermedia para liberar la carga de trabajo de las elevadoras.</p>	<p>¿Qué problemas tiene?</p> <p>El que no haya muchas carretillas elevadoras hace que su carga de trabajo sea importante.</p> <p>El hecho de no haber recibido correctamente la notificación de las tareas pendientes, puede hacer que se le acumule trabajo.</p> <p>En el caso de abastecimiento, su labor es requerida de manera urgente, teniendo que abandonar lo que está haciendo.</p>

Persona 



Joseba Iribarren
Zumarraga, 1979

OPERARIO PICKING

DISPOSITIVOS
Ordenador + pistola // PDA
Impresora // Etiquetadora

ESPACIO
U de picking

RELACIONES
Jefe de almacén // Carretillero

FORMACIÓN
Formación Profesional

<p>¿Qué información maneja?</p> <p>Órdenes de salida que le informan sobre lo que incluyen los pedidos que tiene que preparar.</p> <p>Ubicación de los productos que tiene que incluir en el picking (en el caso de convencional).</p> <p>Conoce la mejor manera de realizar una ruta de picking en el convencional.</p>	<p>¿Qué necesidades tiene?</p> <p>Agilidad a la hora de dar "picking".</p> <p>Poder solventar las contingencias de falta de abastecimiento de manera rápida y siguiendo un procedimiento pautado.</p>
<p>¿Qué tareas acomete?</p> <p>Pone a la nueva UT destino una matrícula.</p> <p>Recoge las UT que luego van a ir a la zona de consolidado.</p> <p>Lleva las UT a la zona de consolidación.</p> <p>Si hay falta de abastecimiento, envía una notificación y ajuste del pedido a enviar.</p> <p>Realiza labores de inventariado dinámico.</p>	<p>¿Qué problemas tiene?</p> <p>La falta de abastecimiento supone su mayor problema, porque supone no completar su labor de picking del modo solicitado desde el pedido.</p> <p>La falta de abastecimiento le obliga a elaborar tareas adicionales de notificación y ajuste que le retrasa.</p>

Persona 



Arantza Etxeberria
Zarauz, 1975

OPERARIO ENTRADA

DISPOSITIVOS
Ordenador + pistola // PDA
Impresora // Etiquetadora

DISPOSITIVOS
Gálibo // Peso

ESPACIO
Zona de recepción // Zona de entradas

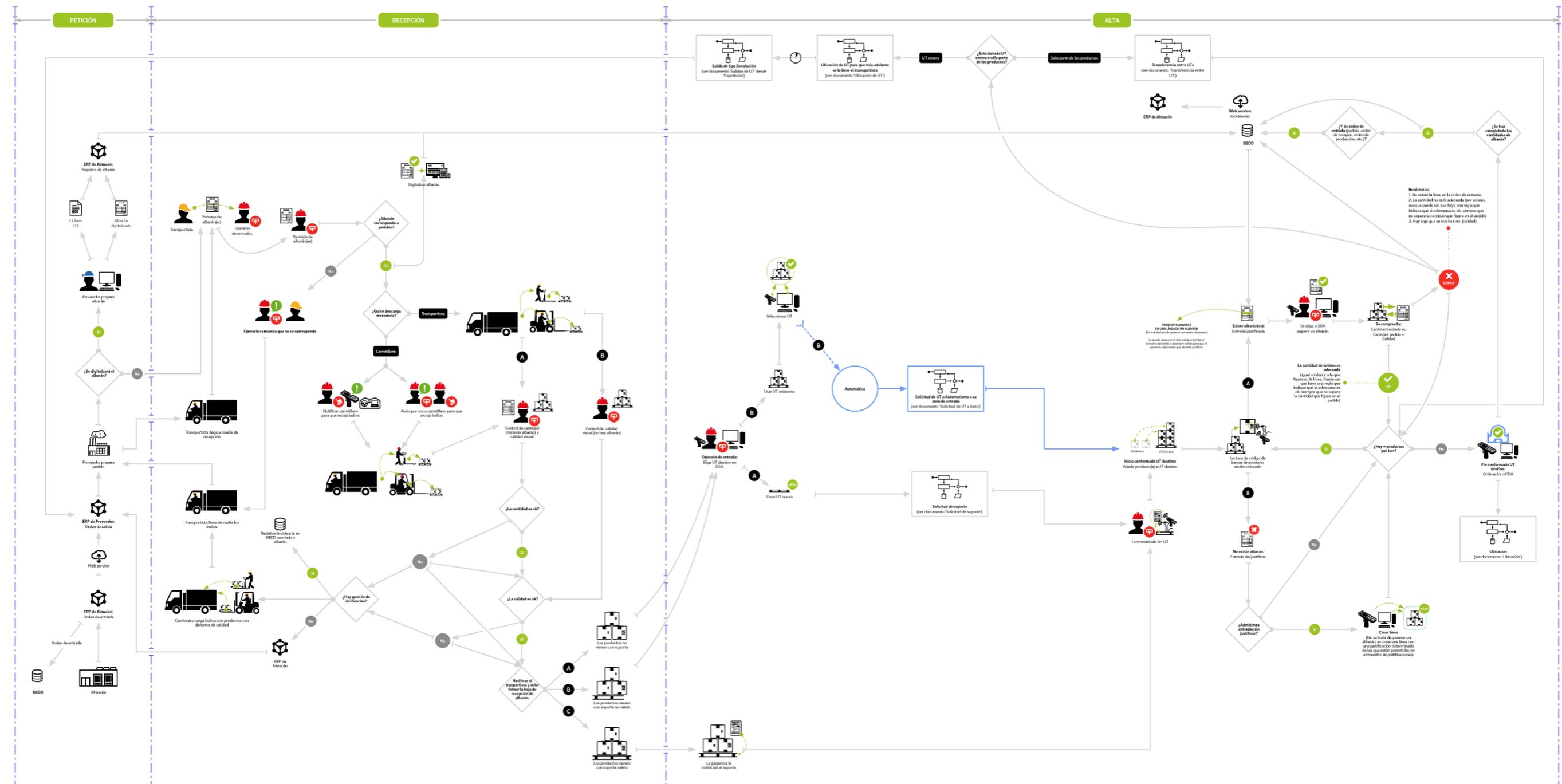
RELACIONES
Jefe de almacén // Carretillero

FORMACIÓN
Formación Profesional

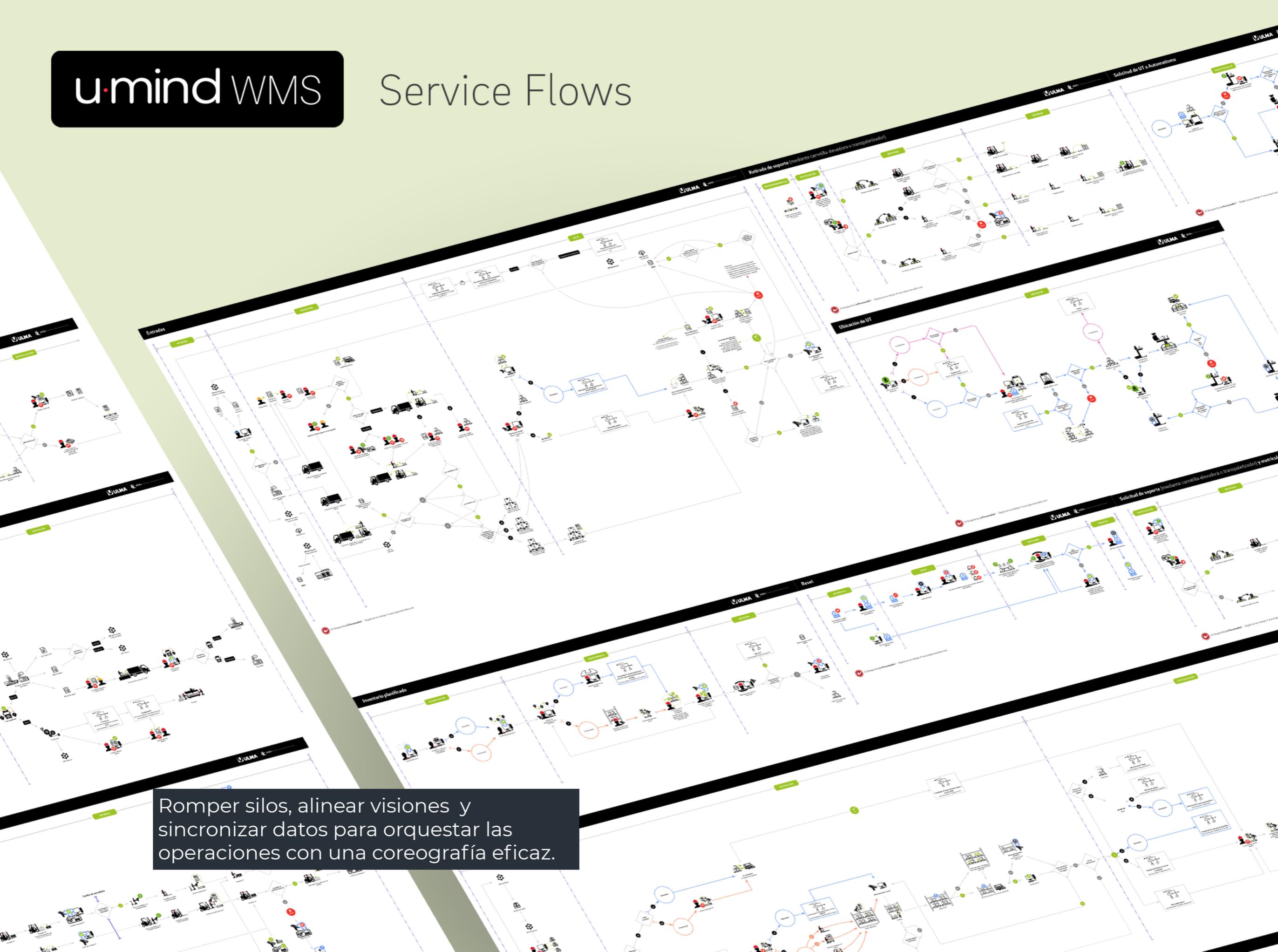
<p>¿Qué información maneja?</p> <p>Órdenes de entrada y albaranes.</p> <p>En el caso de que no tenga esa información, para hacer la altas utiliza la información que proviene desde el maestro de referencias.</p>	<p>¿Qué necesidades tiene?</p> <p>Agilidad a la hora de dar el alta.</p> <p>Poder solventar las contingencias de manera rápida y siguiendo un procedimiento pautado.</p>
<p>¿Qué tareas acomete?</p> <p>Realiza la recepción de la mercancía.</p> <p>Recoge el albarán y realiza el alta.</p> <p>En el caso del automático, controla las mediciones de gálibo y peso.</p> <p>En el caso del convencional, da de alta en la PDA y pide al carretillero que la lleve a la ubicación.</p>	<p>¿Qué problemas tiene?</p> <p>Cuando no se justifica contra albarán, las altas se convierten en un proceso más tedioso.</p> <p>Falta de disponibilidad de espacio en el almacén, tanto en convencional como en automático.</p> <p>Rechazos de gálibo y peso.</p>

- **usuarios** (clientes, trabajadores del personal, personal del socio, gerentes,...),
- las **labores** que realizan,
- la **información** que usan y comparten,
- las **personas** con las que interactúan,
- los **servicios** disponibles para ellos,
- los **dispositivos/herramientas** que utilizan,
- el **entorno/espacios** donde trabajan,
- los **canales** a través de los cuales se comunican,
- los **procesos y protocolos** (orquestración/ coordinación/coherencia/consistencia),

Usuarios con retos y problemas trabajando en condiciones diversas.



Retratar procesos y flujos físicos y digitales.
 Útil para nosotros. Útil para ULMA.



Romper silos, alinear visiones y sincronizar datos para orquestar las operaciones con una coreografía eficaz.



El poder de Visualizar

Asignar Muelles

Todos Sin asignar Asignado

Asignar	Fecha	Hora	Cod. Pro.	Proveedor	Plan Ent.	Pa.	Mue.	Albarán	Matrícula	Expedición
<input type="checkbox"/>	05/08/2013	06:30	40850009	COMERCIAL GALLO	29549956	(2) 3	3			
<input type="checkbox"/>	09/08/2013	09:00	571600011	COCA COLA IBERIAN P...	29691778	(3) 5	4			
<input type="checkbox"/>	04/09/2013	09:00	5370413	PROCTER AND GAMBL...	88100481	(3) 10	3	54213122	1893FWP	
<input type="checkbox"/>	28/10/2013	18:40	461860005	BIZKAIA ESNEA KOOP	31149679	(1) 6	4	1143	2244BBC	
<input type="checkbox"/>	30/10/2013	07:00	248840012	SCA HYGIENE PRODUC...	31360806	(1) 1	8			
	29/05/2014	15:12	254590311	FONT SALEM, S.L.	30958620	(1) 1	14	AAA	4547BGF	
<input checked="" type="checkbox"/>	04/08/2014	17:26	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432105	(2)	5	1402001477	4141BNM	DESADV
	18/08/2014	17:01	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432105	(1)	12	1402001499	4756BFD	DESADV
<input checked="" type="checkbox"/>	19/08/2014	10:18	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432188	(2)	4	1402001888	7874CFD	DESADV
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	21/08/2014	10:18	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432177	(2) 1	1402001668		DESADV
<input checked="" type="checkbox"/>	21/08/2014	12:37	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432177	(2)	10	1402001777	1516GHI	DESADV
<input checked="" type="checkbox"/>	21/08/2014	13:51	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432177	(2)	11	1402001111	7847HJK	DESADV
<input checked="" type="checkbox"/>	21/08/2014	14:35	441040010	PRODUCTOS DULCESO...	33432177	(2)	8	1402001222	7845HGT	DESADV

Asignar Muelle

Selecciona un muelle:

Isla Recepción:

Sugerido por ULMA:

Asignar Muelle



Artículo

Capacidades

Referencia: 100446 CJ-CEP.DENTAL STAGE 3 ORAL-B CJ-CEPILLO DISNEY STAGE 3

EAN13: Proveedor Principal: 5376213 Ref. Sust.:

Codificación

Plataforma: 2054 Almacén: 3

Codif. Comercial:	Área	Sec.	Cat.	Subcat.	Segm.
	2	13	82	1	5

Codif. Logística:	Área	Sec.	Subsec.
	6	1	13

Validaciones

Validar EAN/DUN:

Validar lote:

Validar fecha envasado:

Dimensiones/Peso

Ancho: 45 Alto: 230 Largo: 22.5 Peso Neto Ud: 19

Ref. Peso: N Pesar Entrada:

Calidad

Vida útil: 0

Días min. recep.:

Guardar

Cancelar



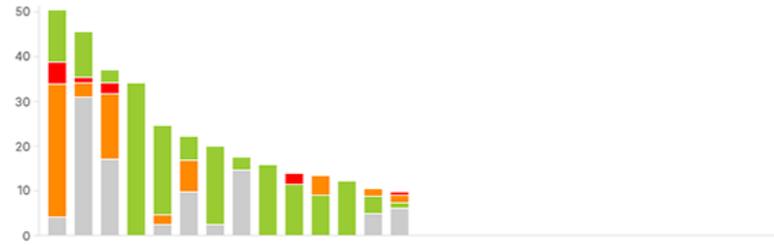
14 OLAs en TOTAL

Periodo Último trimestre Desde 01/09/2014 hasta 01/10/2014

Ordenar por: De más a menos órdenes

Filtrar por estado de órdenes: Todos los estados

Filtrar por turnos: Todos los turnos



ÓRDENES DE SUMINISTRO



ESTADO DE PRODUCCIÓN ACTIVA

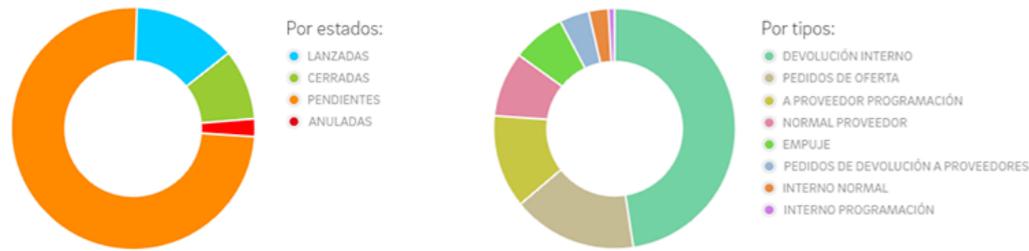
690 SOPORTES COMPLETOS ACTIVADOS

374 SOPORTES PICKING ACTIVADOS

58.235 CAJAS DE PICKING ACTIVADAS

OLA: ola navidad 22_11 FECHA DE LANZAMIENTO: 28/12/2014 12:47 FECHA DE FINALIZACIÓN: EN CURSO

ÓRDENES DE SUMINISTRO: 64 de TOTAL



Filtrado de órdenes de suministro

POR ESTADOS: LANZADAS CERRADAS PENDIENTES ANULADAS

POR TIPOS: DEVOLUCIÓN INTERNO PEDIDOS DE OFERTA A PROVEEDOR PROGRAMACIÓN NORMAL PROVEEDOR EMPUJE PEDIDOS DE DEVOLUCIÓN A PROVEEDORES INTERNO NORMAL INTERNO PROGRAMACIÓN

34 ÓRDENES de SUMINISTRO

CAJAS: 2319 PEDIDOS en TOTAL, 1996 PREASIGNADOS en TOTAL, 1779 SERVIDOS en TOTAL, 217 PENDIENTES en TOTAL

OTROS DATOS: 74 PALETS COMPLETOS, 5 FRACCIONES, 22 CAJAS de PICKING



Orden de Suministro: 31916978 para Eroski Mieres

Envase de preparación: EURO PALET Estado: Lanzado Tipo: Normal proveedor

CARGA: 26/12/2014 05:35

PREPARACIÓN: 26/12/2014 12:45 (+ 07 horas 50 minutos)

SERVICIO: 01/01/2015 17:00 (+ 05 días 14 horas 50 minutos)



Dataviz for Warehouse Management

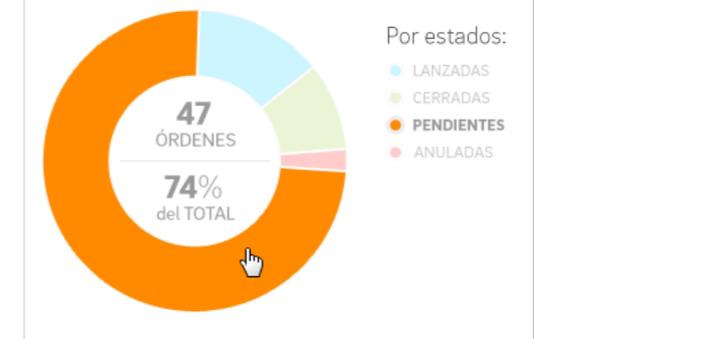
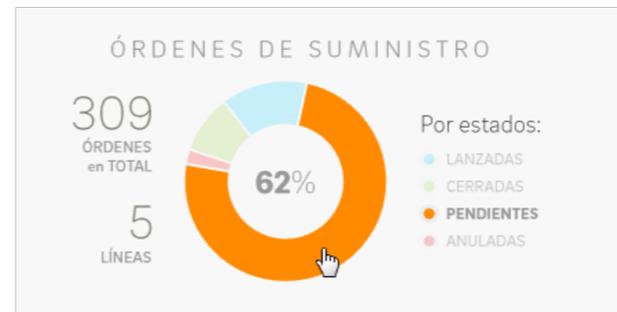
Mayor rapidez en la comprensión del estado de un ecosistema complejo y dinámico.

ola navidad 22_11

FECHA DE LANZAMIENTO: 18/09/2014 11:57 FECHA DE FINALIZACIÓN: EN CURSO

Estado de las 50 órdenes de suministro:

24 LANZADAS, 18 CERRADAS, 6 PENDIENTES, 2 ANULADAS



OLAs VOLUMEN DE ÓRDENES CALENDARIO

7 OLAs en TOTAL

Campaña previa Navidad 2014 RT31

FECHA DE LANZAMIENTO: 18/09/2014 11:57 FECHA DE FINALIZACIÓN: EN CURSO

Estado de las 47 órdenes de suministro:

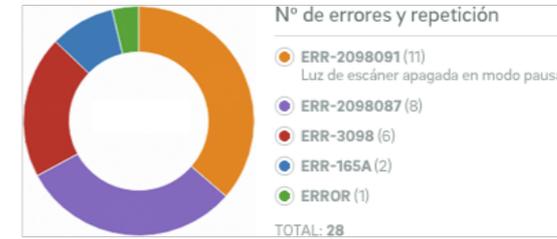
21 LANZADAS, 18 CERRADAS, 6 PENDIENTES, 2 ANULADAS

Vista Mensual

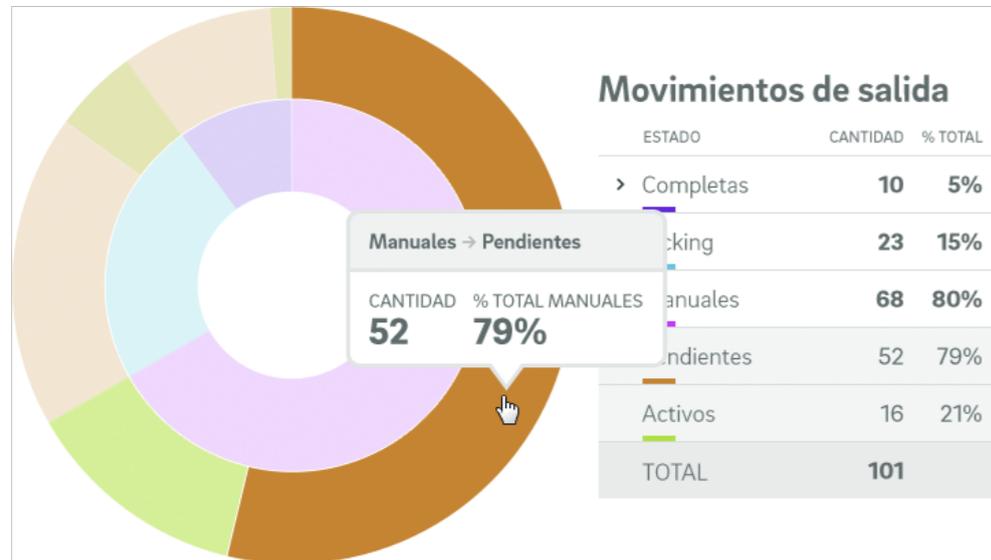
NOVIEMBRE

Dataviz for Warehouse Monitoring

SLA (compromiso). Reporting (justificación). Disponibilidad, nº de incidencias, incoherencias entre lo lógico y lo físico, etc.



DESHABILITADO Puesto de Picking MESA 1000213008 MOVIMIENTOS 115	HABILITADO Ramal salidas gravedad MESA 100000097 MOVIMIENTOS 2	HABILITADO Remontaje MESA 100000000 MOVIMIENTOS 2
--	---	--



Movimientos de entrada

MOVIMIENTOS TOTALES
23

Movimientos con problemas

CON TIEMPO EXCEDIDO
4

CON INCIDENCIAS
2

VER MOVIMIENTOS

Evolución en el número de apertura de incidencias

RANGO DE TIEMPO: ÚLTIMA SEMANA | **ÚLTIMO MES** | ÚLTIMO AÑO | De 16/01/2016 a 16/02/2016



Entradas

DESABILITADAS | MOVIMIENTOS **115**



Ubicaciones

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Libres	10	5%
Ocupadas	83	95%
Sin problemas	78	
Con incidencia	3	
Con incoherencia	2	
TOTAL	93	

VER UBICACIONES CON PROBLEMAS (12)

Salidas

HABILITADAS

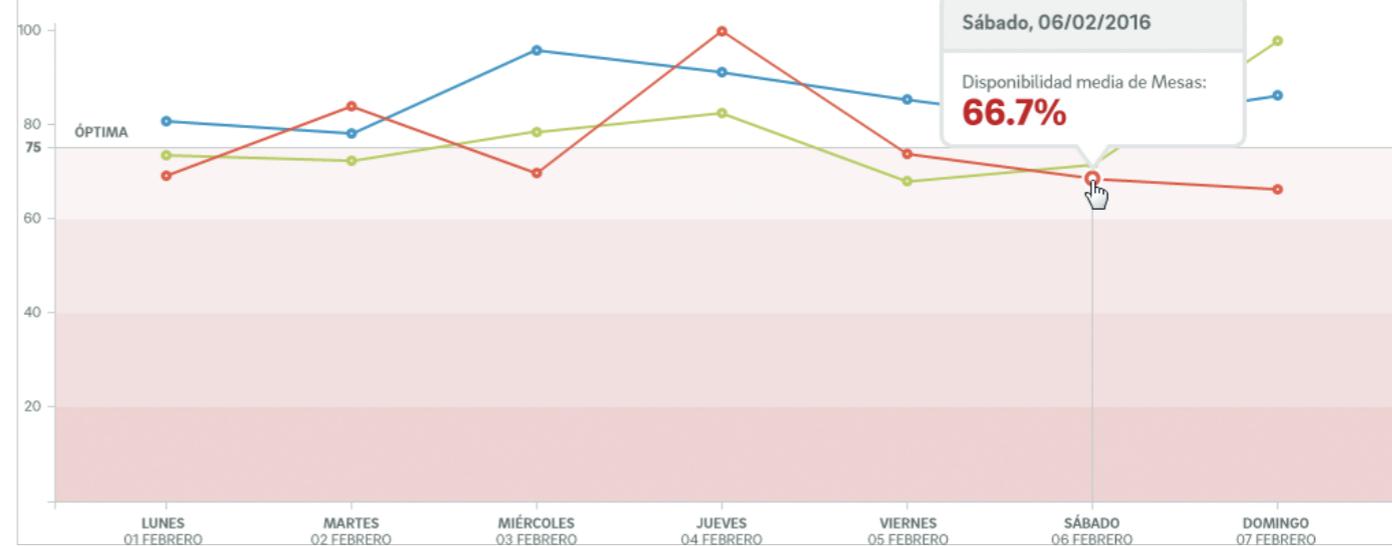


Movimientos

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Pendientes	10	5%
Activos	93	95%
TOTAL	103	

Evolución

RANGO DE TIEMPO: ÚLTIMA SEMANA | **ÚLTIMO MES** | ÚLTIMA AÑO | De 01/02/2016 a 07/02/2016



Disponibilidad media

DISPONIBILIDAD ÓPTIMA: > 75%

Mesas	83%
Transelevadores	74%
VTD	61%

Aceras

VISTA POR UBICACIONES

← OCULTAR PISOS

VER UBICACIÓN ACCIÓN 1 ACCIÓN 2 DESCARGAR EXCEL

Mano 01

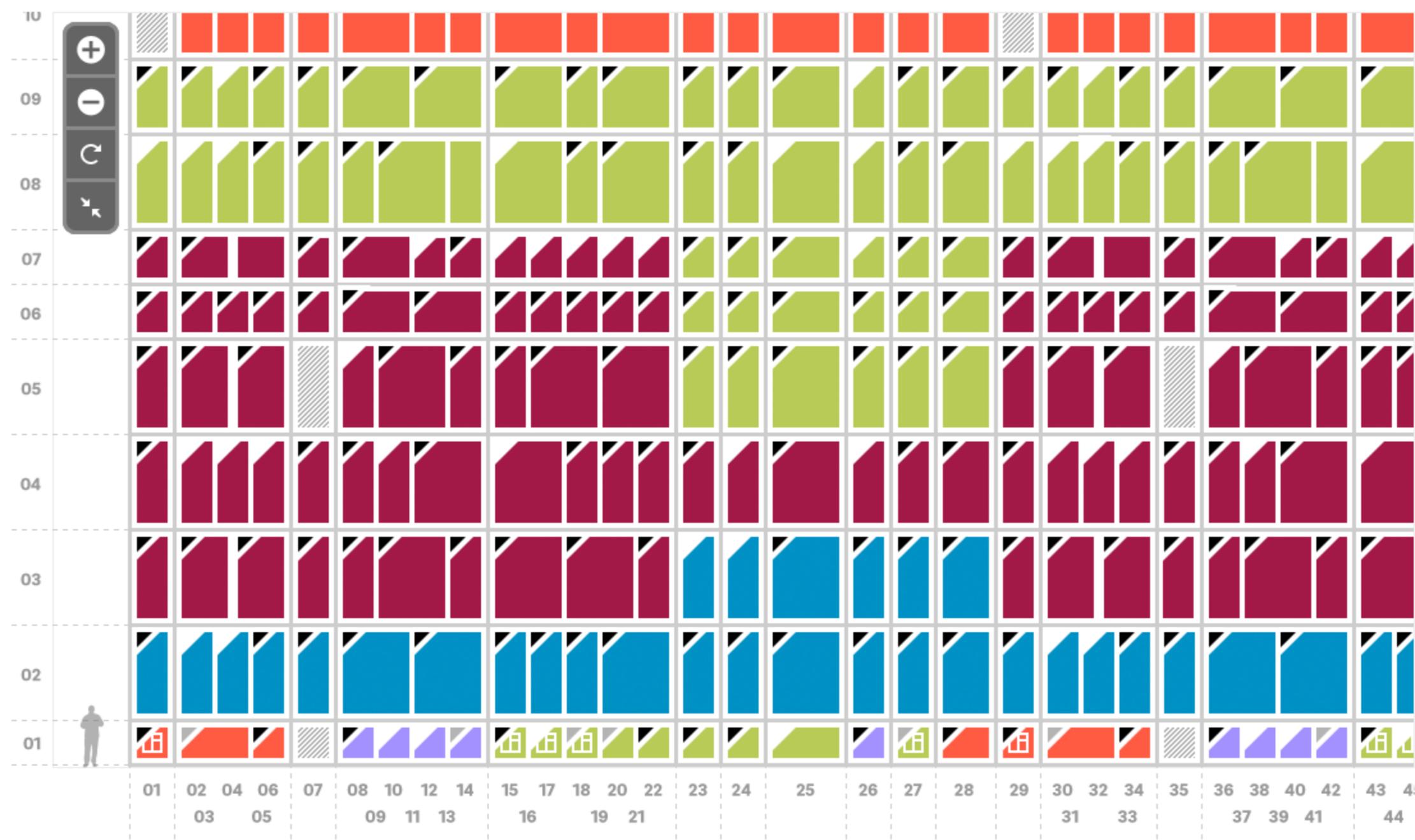
- 01
- 02
- 03
- 04
- 05
- 06
- 07
- 08

Pasillo 01

Mano 02

Familias

- BEBIDAS (49)
- LEGUMBRES (93)
- PRECOCINADOS (102)
- CARNES (102)
- FRUTA (102)



© 2016 ULMA Handling Systems, S. Coop.

Full width screen

Mapa del Almacén. El bosque y los árboles.

Aceras

VISTA POR UBICACIONES

← OCULTAR PISOS

- VER UBICACIÓN
- ACCIÓN 1
- ACCIÓN 2
- DESCARGAR EXCEL

Ayudar a **mantener alta la conciencia** sobre el estado del ecosistema y del trabajo que se está realizando.

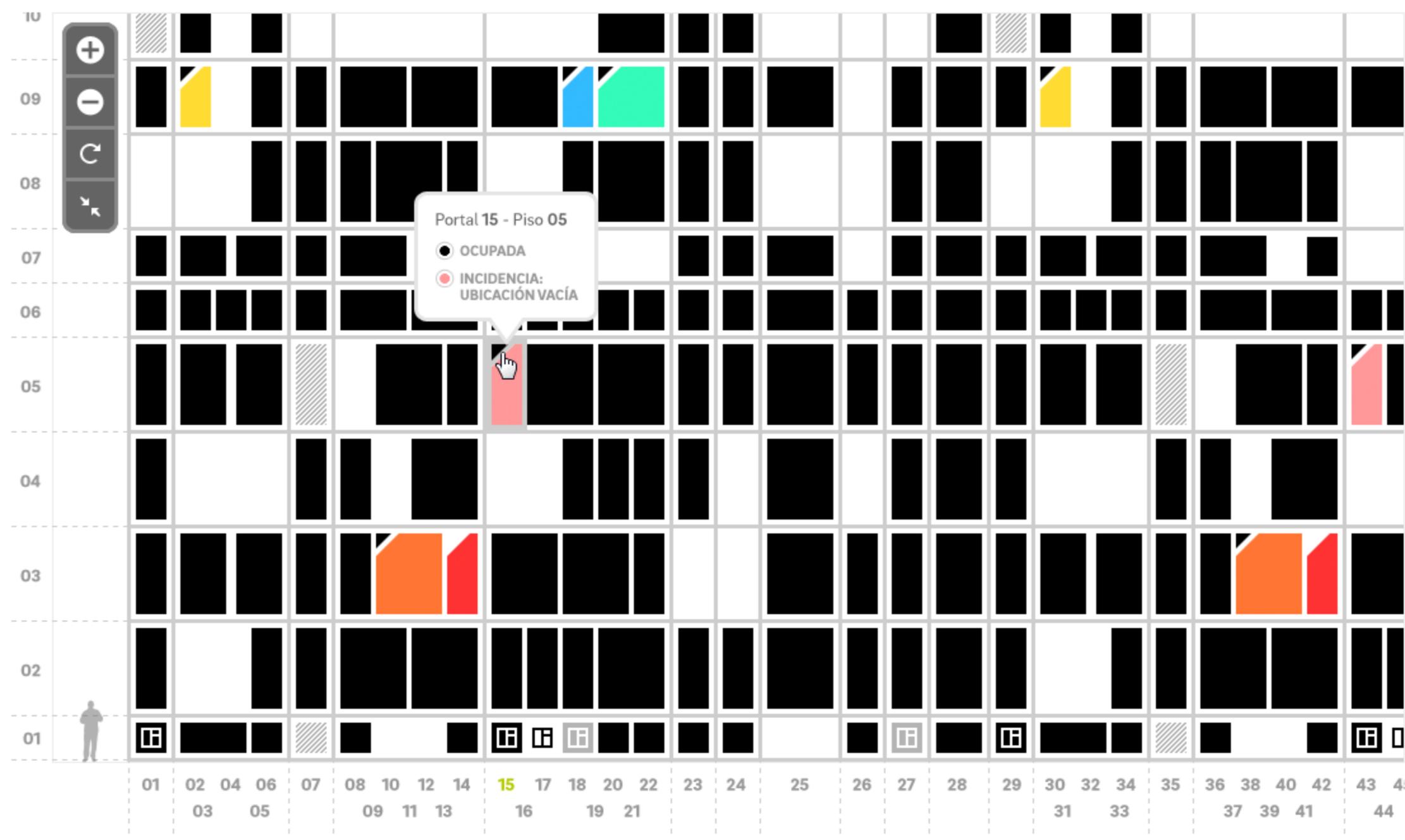
- Mano 01
 - 01
 - 02
 - 03
 - 04**
- Mano 02
 - 05
 - 06
 - 07
 - 08

Ocupación: **62%**

- OCUPADAS (85)
- LIBRES (51)
- ▨ NO USABLES (4)

Estado de ubicaciones

- RESERVADA (1)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN OCUPADA (4)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN VACÍA (0)
- BLOQUEO MANUAL (2)



© 2016 ULMA Handling Systems, S. Coop.

Full width screen

Diferentes modos de observar y analizar un almacén. Ocupación, familias de productos, rotación, etc.

Pisos
VISTA POR CANALES

08 08
07 07
06 06
05 05
04 04
03 03
02 02
01 01

Pasillo 01

Ocupación: **62%**

- OCUPADAS (85)
- LIBRES (51)
- ▨ NO USABLES (4)

Estado de ubicaciones

- RESERVADA (1)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN OCUPADA (4)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN VACÍA (0)
- BLOQUEO MANUAL (2)

← OCULTAR PISOS

VER CANAL ACCIÓN 1 ACCIÓN 2 DESCARGAR EXCEL

© 2016 ULMA Handling Systems, S. Coop. Full width screen

Dar control al usuario ante la complejidad.

Cuidar a los usuarios que padecen olvidos, despistes, impaciencia, dudas, miedos, cansancio y estrés.

Cuidar el estado anímico, no hacer perder tiempo, no estresar ni enfadar a los usuarios.

Ubicación particionada

PASILLO 01 - ACERA 04
Portal 27 / Piso 01

FAMILIA: BEBIDAS

Seleccione una partición

Contenido de la partición (X-07 Y-06)

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad	Familia
R-12098W	Aquarius Naranja 33 cl.	232	12/12/2016	Uds.	80	BEBIDAS
R-12098ZZ	Caja Lentejas Luengo 500 gr.	407	08/11/2016	Uds.	40	LEGUMBRES
R-12076Y	Sobres AS American	591	08/11/2016	Uds.	120	PAPEL
R-12115D	Coca Cola Sin Cafeina 33 cl.	592	08/11/2016	Uds.	140	BEBIDAS

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

Ubicación particionada

PASILLO 01 - ACERA 04
Portal 27 / Piso 01

ESTADO: RESERVADA

Ocupación: SEMIOcupada

Seleccione una partición

Contenido de la partición (X-03 Y-01)

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad
R-12098W	Aquarius Naranja 33 cl.	232	12/12/2016	Uds.	80
R-12098ZZ	Caja Lentejas Luengo 500 gr.	407	08/11/2016	Uds.	40
R-12076Y	Sobres AS American	591	08/11/2016	Uds.	120
R-12115D	Coca Cola Sin Cafeina 33 cl.	592	08/11/2016	Uds.	140

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

Canal

PASILLO 01 - ACERA 01 - 04
Portal 27 / Piso 01

Seleccione una ubicación

Ocupación: 80%

ESTADO: RESERVADA

Ocupación: OCUPADAS (2)

SEMIOcupadas (1)

LIBRES (1)

Estado de ubicaciones: RESERVADAS (1)

Contenido de la ubicación en Acera 01

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad
R-12115D	Coca Cola Sin Cafeina 33 cl.	592	08/11/2016	Uds.	140

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

Ubicación free-allocation

PASILLO 01 - ACERA 04
Portales 15 - 22 / Piso 01

Seleccione un eje

Ocupación: 15

ESTADO: RESERVADA (1)

Contenido del Portal 16

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad
R-12098W	Aquarius Naranja 33 cl.	232	12/12/2016	Uds.	80
R-12098ZZ	Caja Lentejas Luengo 500 gr.	407	08/11/2016	Uds.	40
R-12115D	Coca Cola Sin Cafeina 33 cl.	592	08/11/2016	Uds.	140

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

Canal

PASILLO 01 - ACERAS 01 - 04
Portal 27 / Piso 01

Seleccione una ubicación

Familias: BEBIDAS (1)

LEGUMBRES (2)

Contenido de la ubicación en Aceras 02-03

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad
R-12098ZZ	Caja Lentejas Luengo 500 gr.	407	08/11/2016	Uds.	40

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

Ubicación free-allocation

PASILLO 01 - ACERA 04
Portal 27 / Piso 01

Seleccione un eje

Ocupación: 15

Familias: BEBIDAS (1)

LEGUMBRES (2)

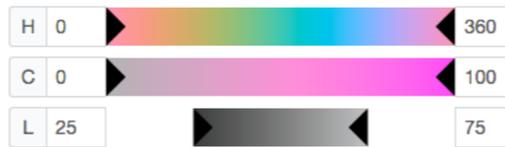
Contenido del Portal 16

Cod. Ref.	Referencia	Lote	Caducidad	Unidad	Cantidad
R-12098W	Aquarius Naranja 33 cl.	232	12/12/2016	Uds.	80
R-12098ZZ	Caja Lentejas Luengo 500 gr.	407	08/11/2016	Uds.	40
R-12115D	Coca Cola Sin Cafeina 33 cl.	592	08/11/2016	Uds.	140

MATRÍCULA UT: M-4320099-801

DESCARGAR EXCEL

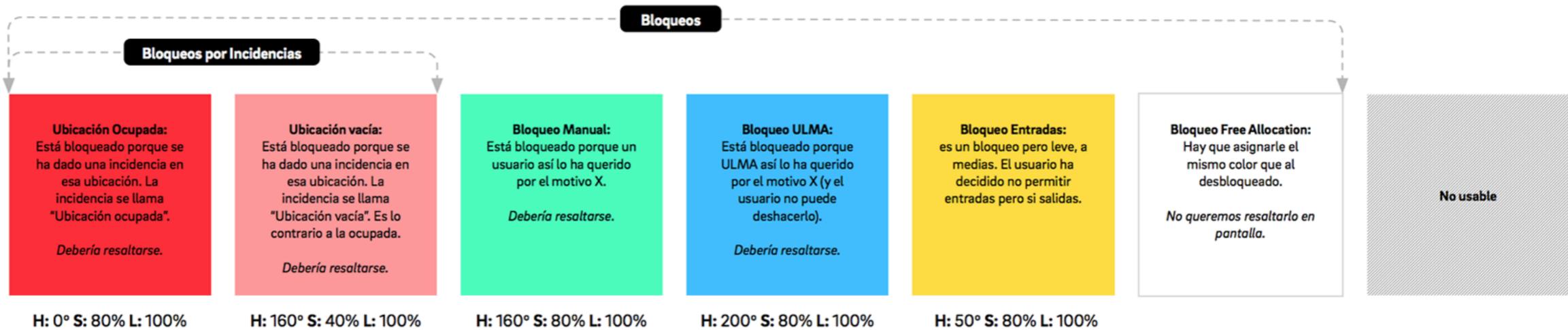
ACCIÓN 1 ACCIÓN 2

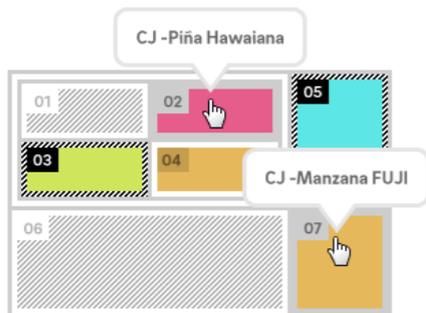


Estados de ubicación



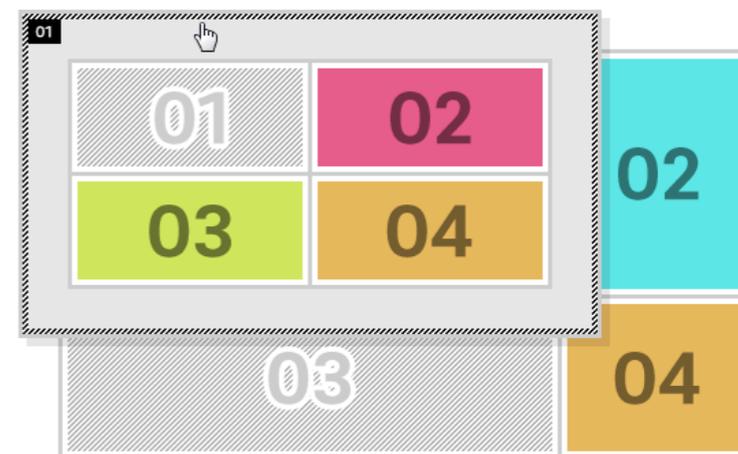
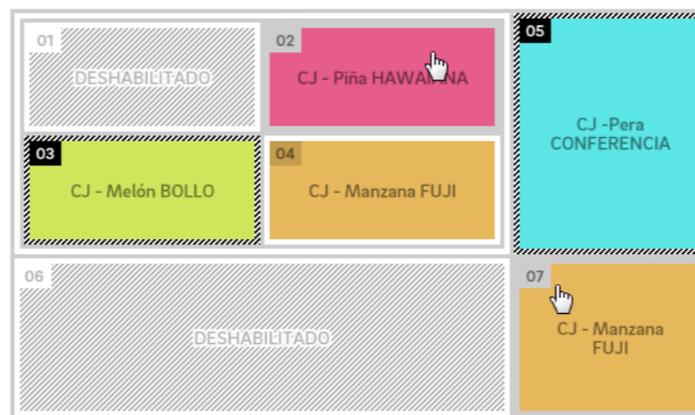
Percepción visual.
Sistema de Color.
Código visual.





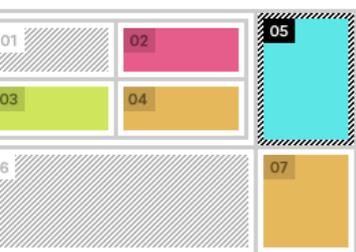
Artículos (nº de divisiones)

- CJ - MANZANA FUJI (2)
- CJ - PERA CONFERENCIA (1)
- CJ - PIÑA HAWAIANA (1)
- CJ - MELÓN BOLLO (1)
- DESHABILITADO (2)



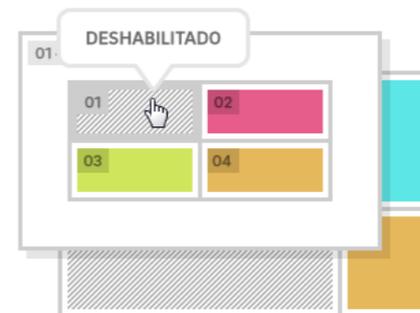
● DESHABILITADOS (2)

Pallet con un Tetris personalizado de productos.



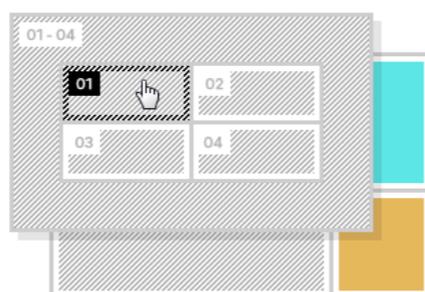
Artículos (nº de divisiones)

- CJ - MANZANA FUJI (2)
- CJ - PERA CONFERENCIA (1)
- CJ - PIÑA HAWAIANA (1)
- CJ - MELÓN BOLLO (1)
- DESHABILITADO (2)



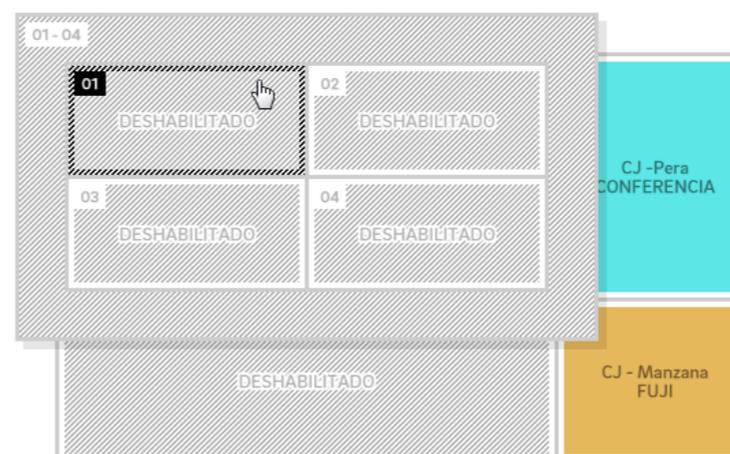
Artículos (nº de divisiones)

- CJ - MANZANA FUJI (2)
- CJ - PERA CONFERENCIA (1)
- CJ - PIÑA HAWAIANA (1)
- CJ - MELÓN BOLLO (1)
- DESHABILITADO (2)



Artículos (nº de divisiones)

- CJ - MANZANA FUJI (2)
- CJ - PERA CONFERENCIA (1)
- CJ - PIÑA HAWAIANA (1)
- CJ - MELÓN BOLLO (1)
- DESHABILITADO (2)



Mensajería

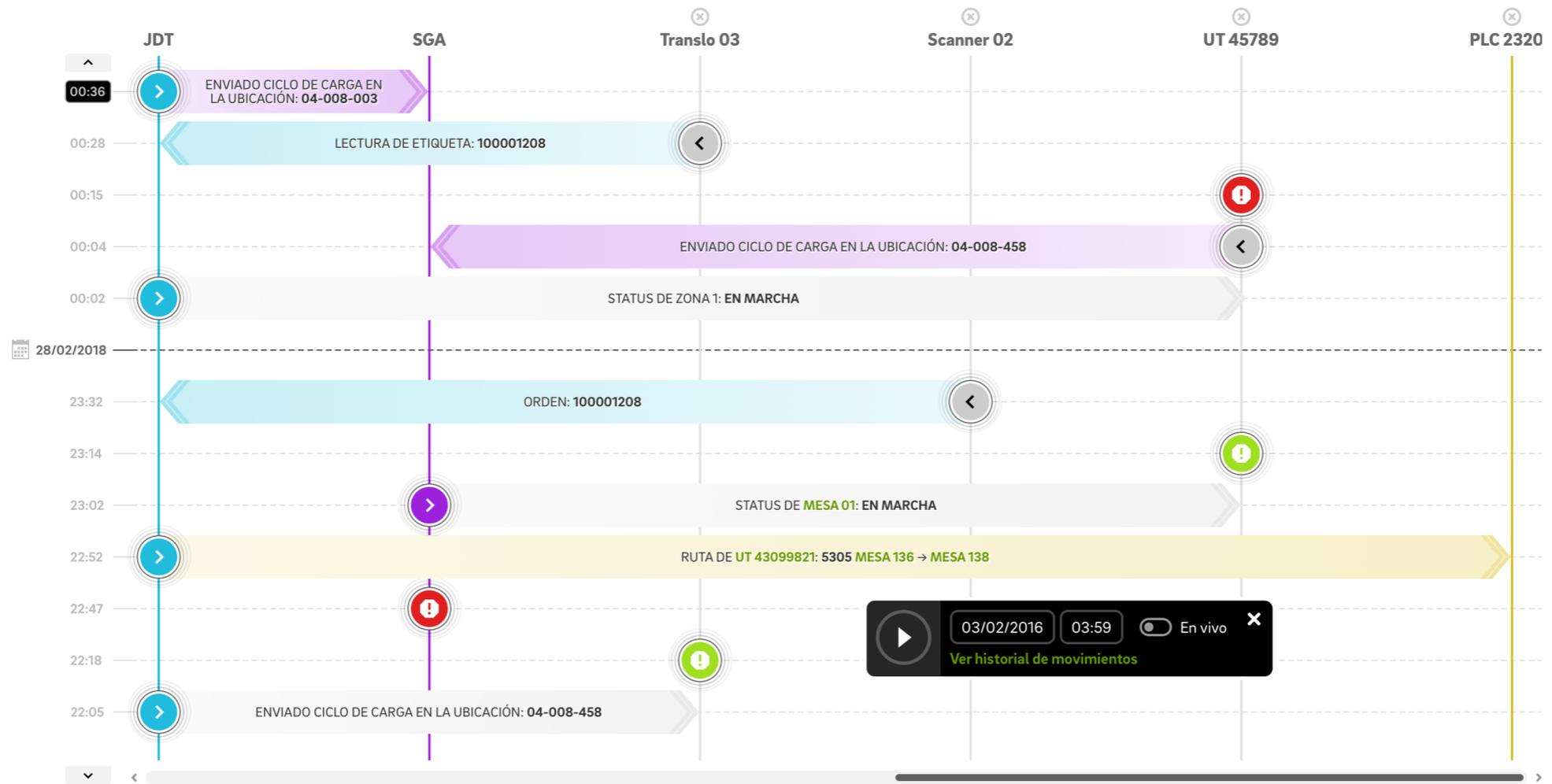
Zonas con incidencias (7)

ZONA 1 5

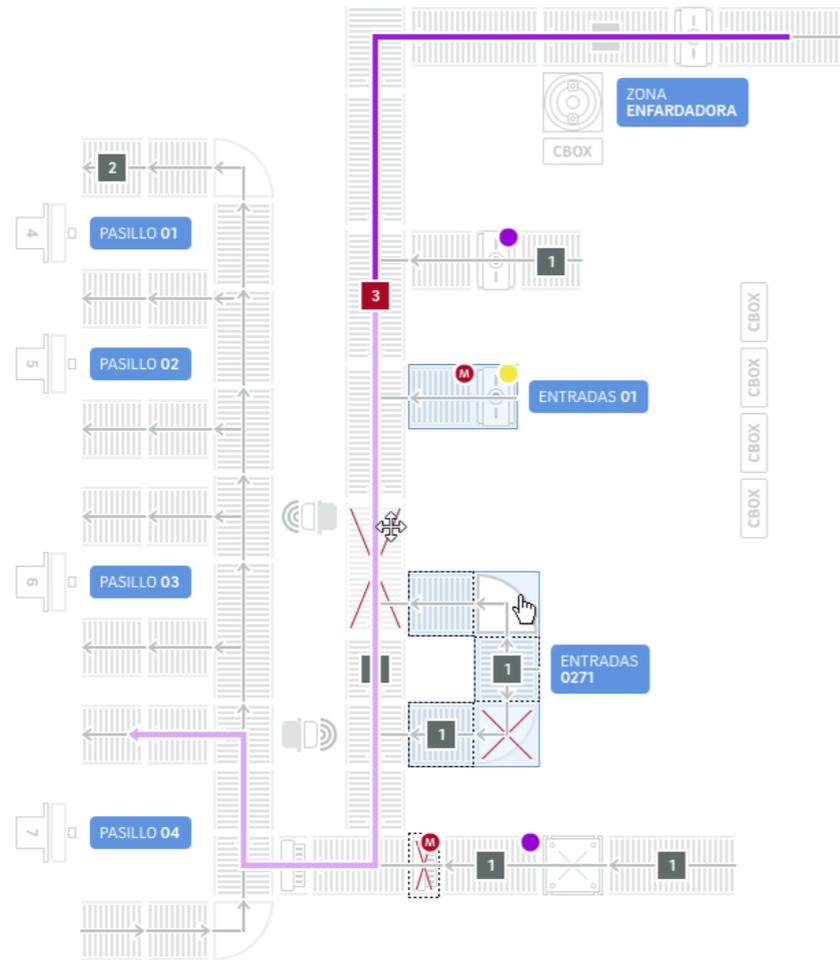
REFRIGERADOS 5

FSSB CRÓNICOS

FSSA ESPECIALIZADOS



Visualizar lo intangible: Comunicaciones para la coordinación de dispositivos. Secuencias de mensajes. Trazabilidad ante errores.



TRANSLO

MESA

MESA CURVA

PUERTA

BÁSCULA

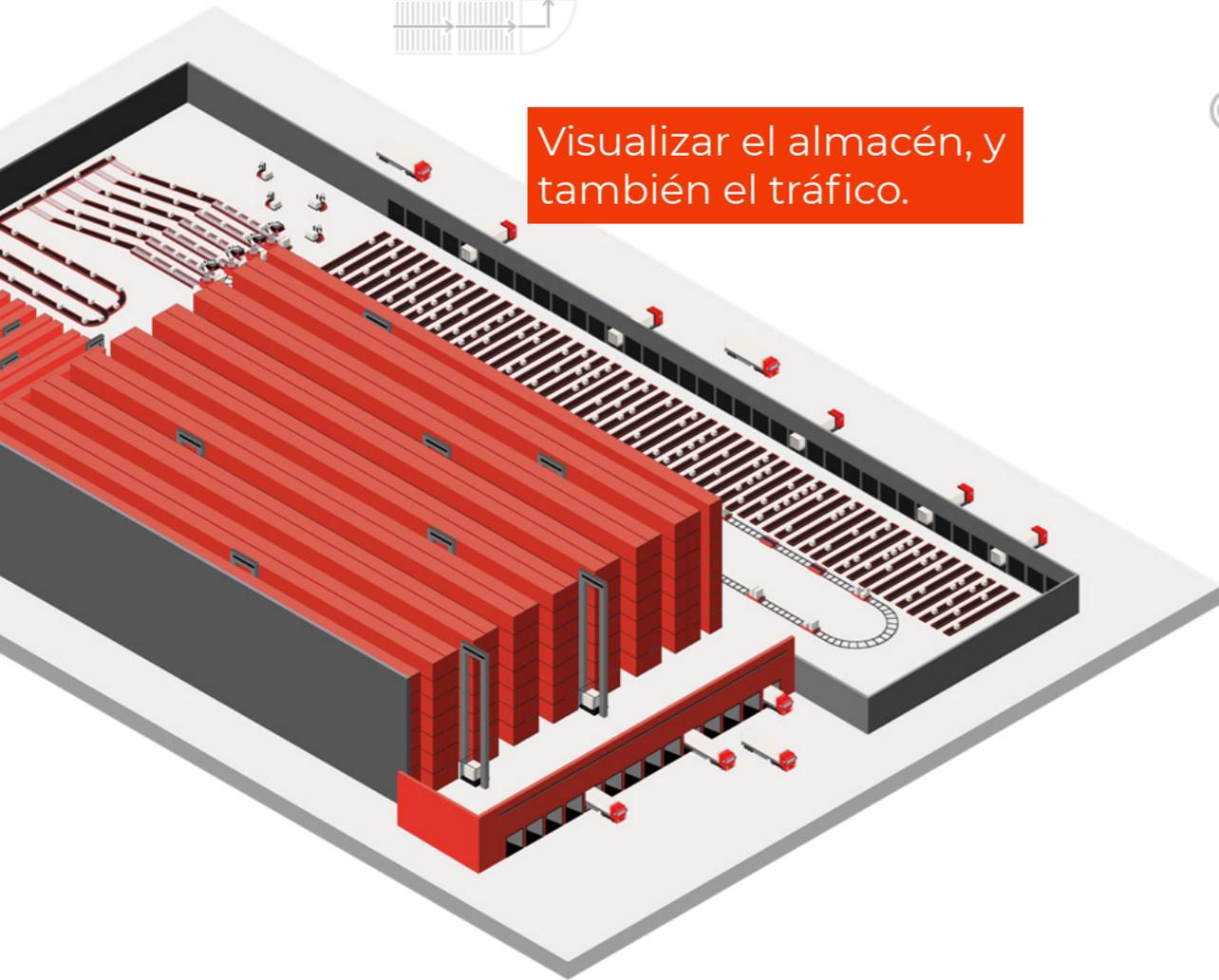
ENFARDADORA

SCANNER

MISCELÁNEA

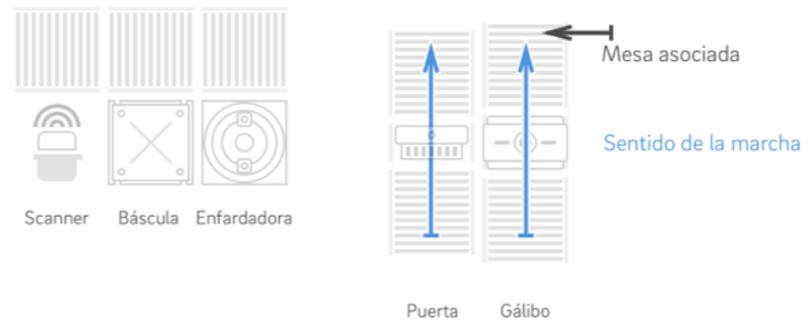
GÁLIBO

Visualizar el almacén, y también el tráfico.

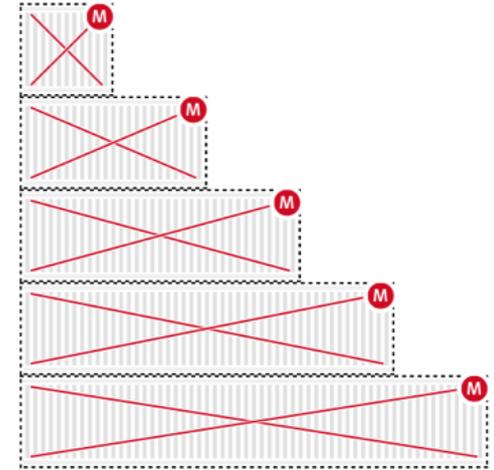


DISPOSITIVOS ASOCIADOS A MESAS

Dispositivos asociados a mesas



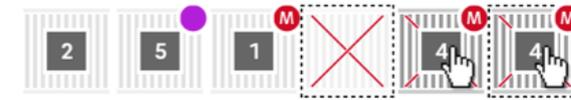
MESAS: LONGITUD VARIABLE



Ayudar a **tomar decisiones** con facilidad. Conciencia del estado.

	EXT02-01A SIN CONEXIÓN	EXT02-01B EN MARCHA	EXT02-01C EN ERROR	EXT02-01D RESET	EXT02-01E EN PARO
Báscula					
Enfardadora					
Gálibo					
Mesa curva					
Mesa					
CBOX / VTD / CCPIF ...					
Puerta					
Scanner					
Translo					

EXT06
EJEMPLOS DE POSIBLES COMBINACIONES



Diseño de Sistemas.
Almacén cual Lego.

Simplicidad máxima. Distinguir dispositivos, reconocerlos, pero sin que moleste a las capas de información superpuestas. Un mapa.

EXT02-02 DESHABILITADO	EXT02-03 OVER	EXT02-04 SELECTED	EXT02-04A CON UT	EXT02-04B CON UT BLOQUEADA	EXT02-05 MODO MANUAL (INTERMITENTE)

VTD sí lleva UT
CBOX no lleva UT

Monitorización

Zonas con incidencias (7)

ZONA 1 5 REFRIGERADOS 5 FSSB CRÓNICOS FSSA ESPECIALIZADOS

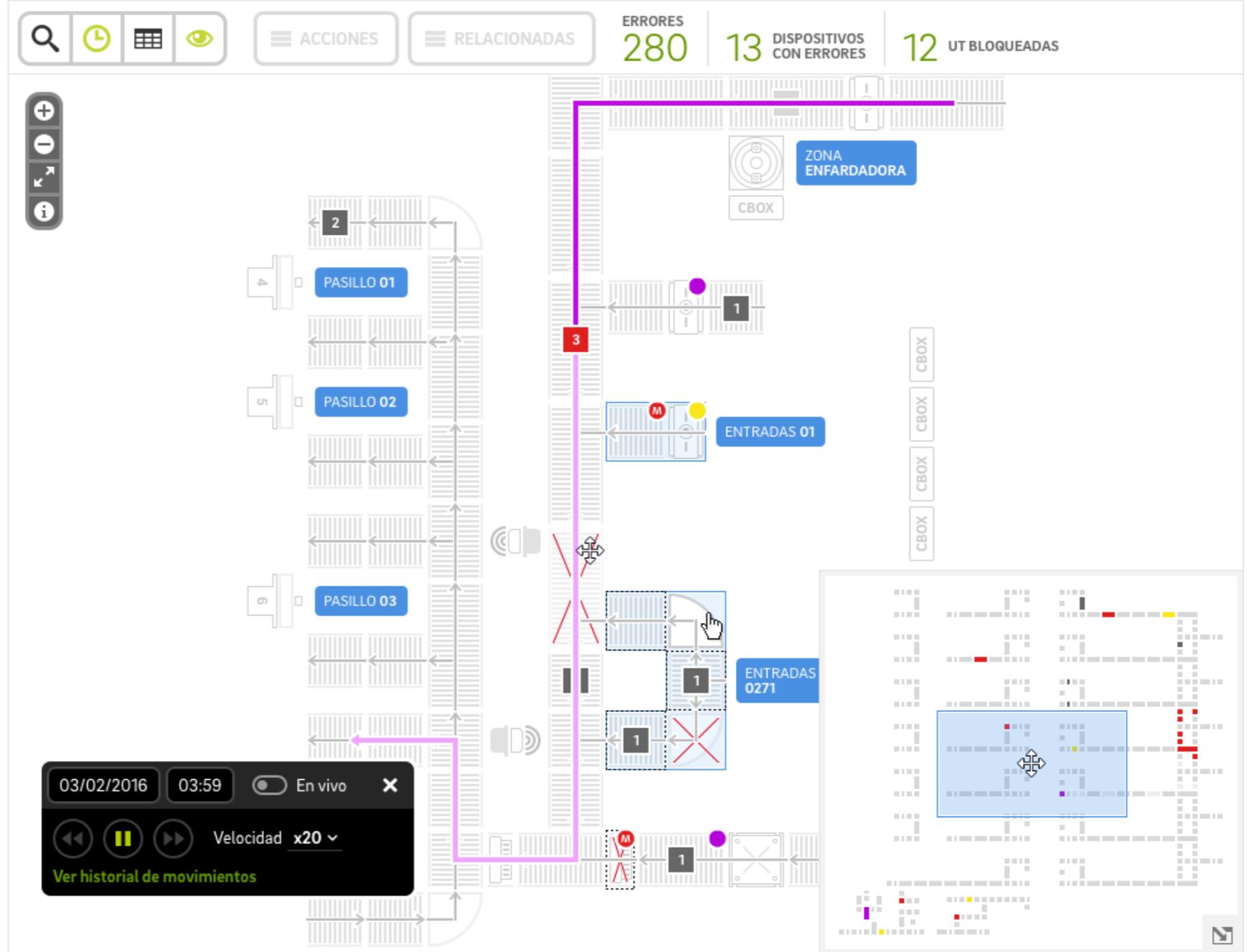
Movimientos (14)

FILTRAR VER HISTORIAL

ANTERIOR MOVIMIENTO SIGUIENTE MOVIMIENTO

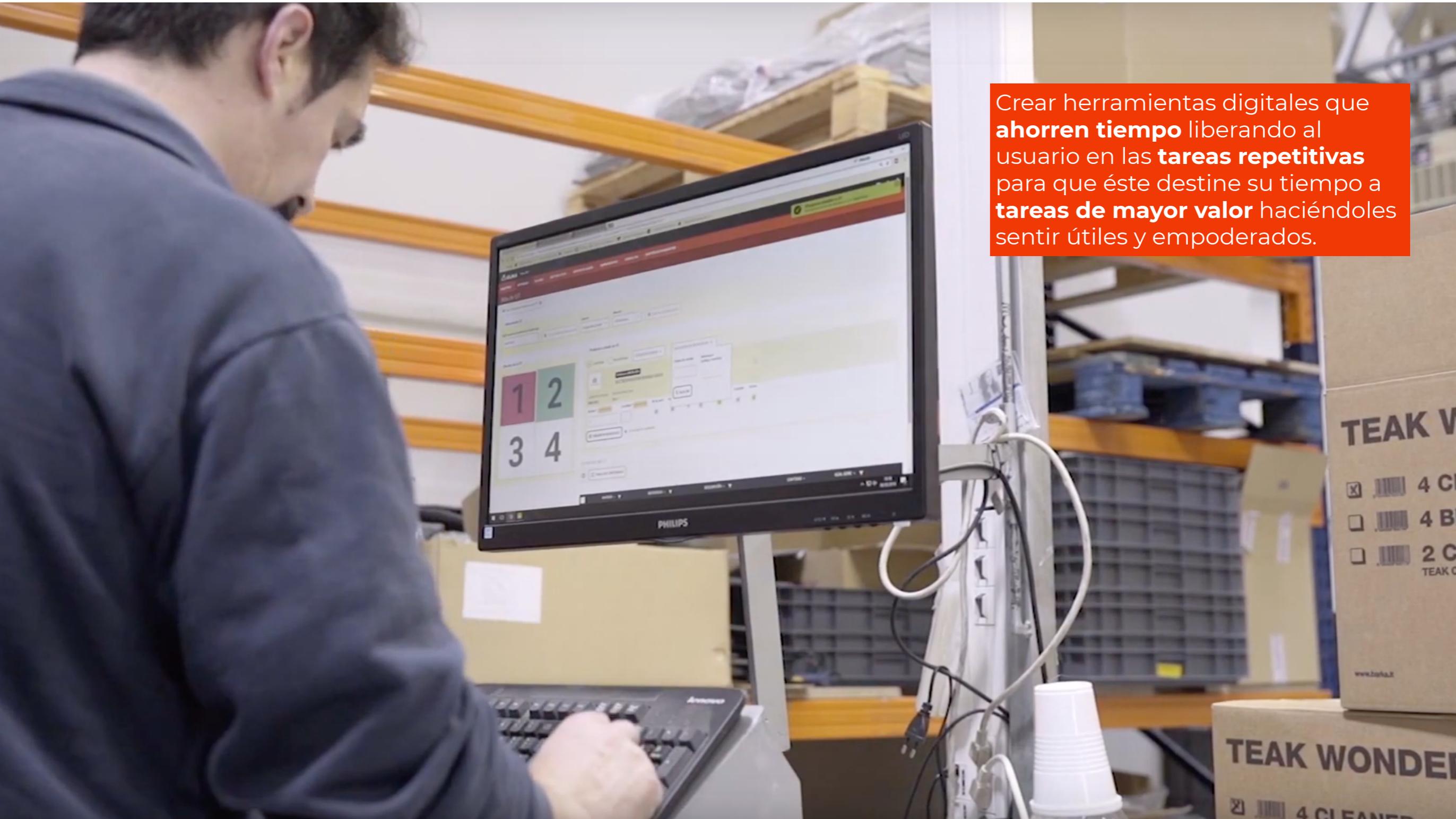
- ENTRADA: EN CURSO
UT3429001 GO! JDT
- SALIDA: FINALIZADA OK
UT122091 GO! JDT
- ENTRADA: ERROR
UT342929 GO! JDT
- SALIDA: EN CURSO CON ERRORES
UT3429001 GO! JDT
- SALIDA: EN CURSO
UT4091 GO! JDT
- ENTRADA: EN CURSO
UT870-AZ GO! JDT
- ENTRADA: EN CURSO
UT45690-W GO! JDT
- SALIDA: EN CURSO
UT34301 GO! JDT

Página 5 de 23





Design System:
Consistente, riconoscibile.



Crear herramientas digitales que **ahorren tiempo** liberando al usuario en las **tareas repetitivas** para que éste destine su tiempo a **tareas de mayor valor** haciéndoles sentir útiles y empoderados.

SIEMENS

SIMATIC HMI

Control de la UT Mover UT de posición Ir a la mesa 302

POSICIÓN EN MESA 01/04 MOVER A POSICIÓN - 01 + CONFIRMAR

RECORRIDO EN LAS MESAS

ACTUAL 0561 → INTERMEDIA 0560 → DESTINO 0559 CAMBIAR DESTINO

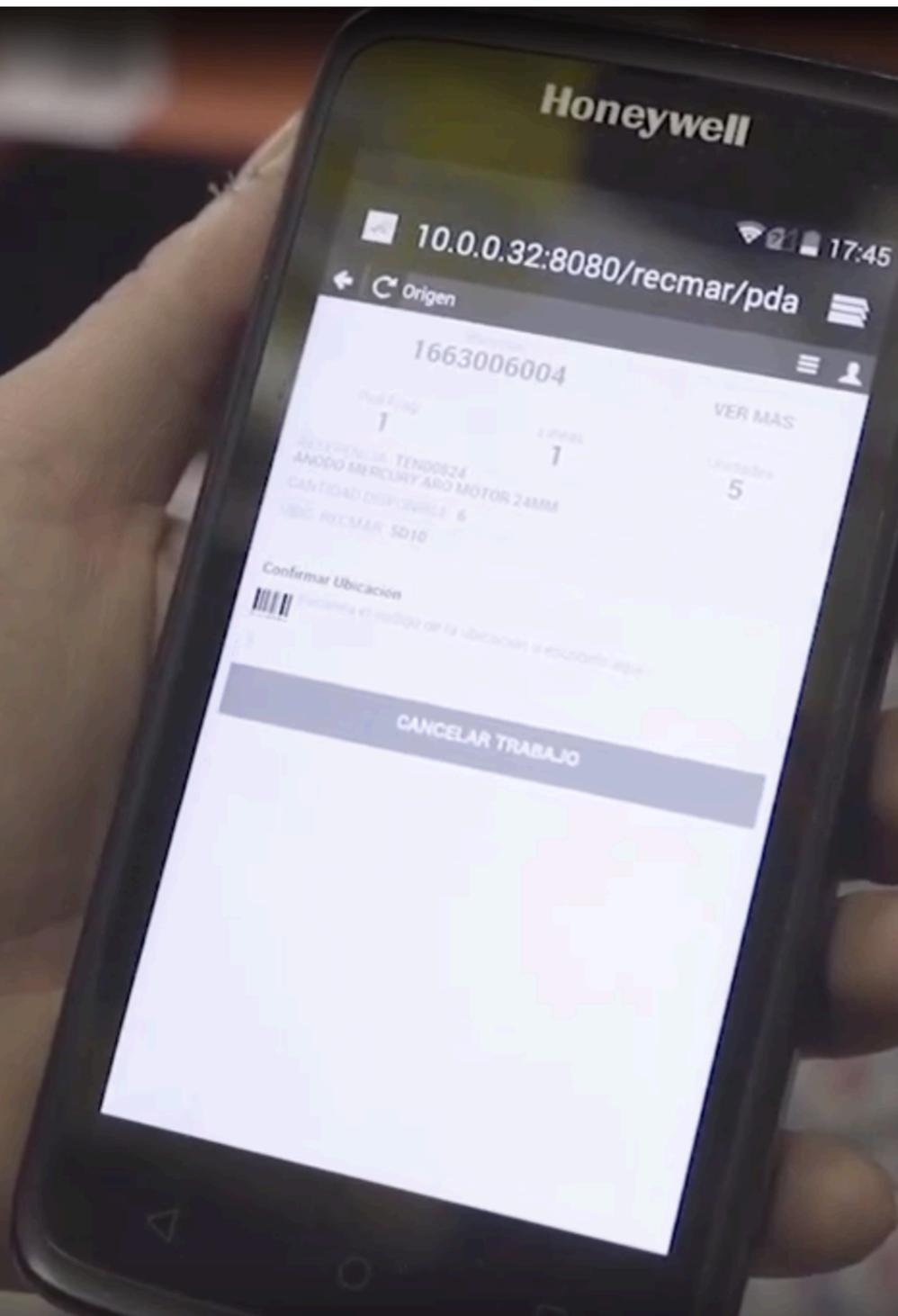
GALIBO	VARIABLES TRACKING	INFO ADICIONAL
ALTURA Sin datos	ANCHURA Anchura 3	LARGURA Delantera
REMONTADO No remontado	HUECO OK	TACO OK

Mesa 0561: MESA 0547 ERROR 33 by ULMA



Guiar a los usuarios eficazmente en sus tareas.

Simplicidad en tareas. Tecnologías limitadas.



← Ubicar UT ☰ 👤

Matrícula UT 23878788

Propuesta ubicación

PASILLO	ACERA	MANO
4	Dcha.	Izda.
PISO	PORTAL	ESTANTERÍA
3	14	215

Confirmación ubicación

📄 E scanea el código o escríbelo aquí.

5 901234 123457

UBICACIÓN OCUPADA

← UT ☰ 👤

Matrícula UT 23878788

TIPO: Palet

HAY 2 ERRORES

- El nº de lote del Cod. de Ref. 1-61942 es erróneo.
- El nº de serie del Cod. de Ref. 1-61942 no se ha especificado.

Ubicación 📍

Contenido 📦

COD. REF. 1-61942
Destornillador de gran capacidad para múltiples usos

CANTIDAD (Palets)	LOTE	Nº SERIE
12	A2	

COD. REF. 1-72802
Tenazas Bellota

CANTIDAD (Cajas)	LOTE	Nº SERIE
3	23088-2	3482389

GUARDAR CAMBIOS

TRANSFERIR

^ Más opciones

← ☰

CANTIDAD

A EXTRAER **224** STOCK INICIAL: 34 STOCK FINAL: 10 **INVENTARIA**

CANTIDAD

A REPONER **224** STOCK INICIAL: 34 STOCK FINAL: 10 **INVENTARIA**

CANTIDAD

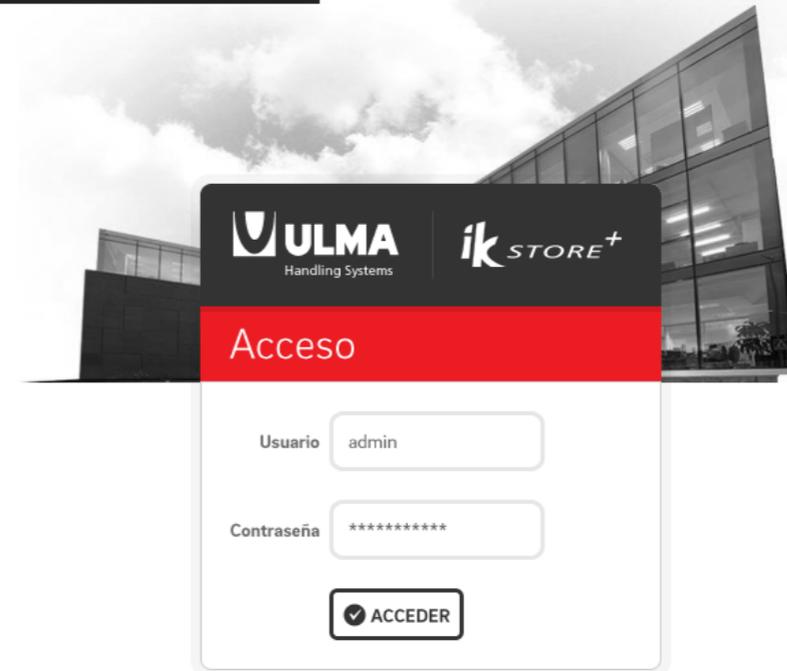
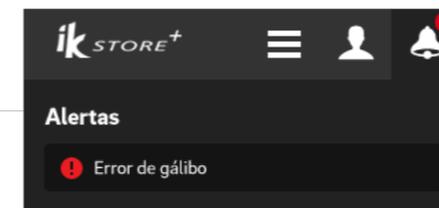
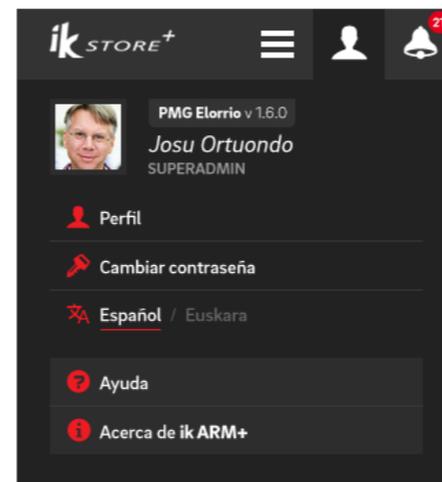
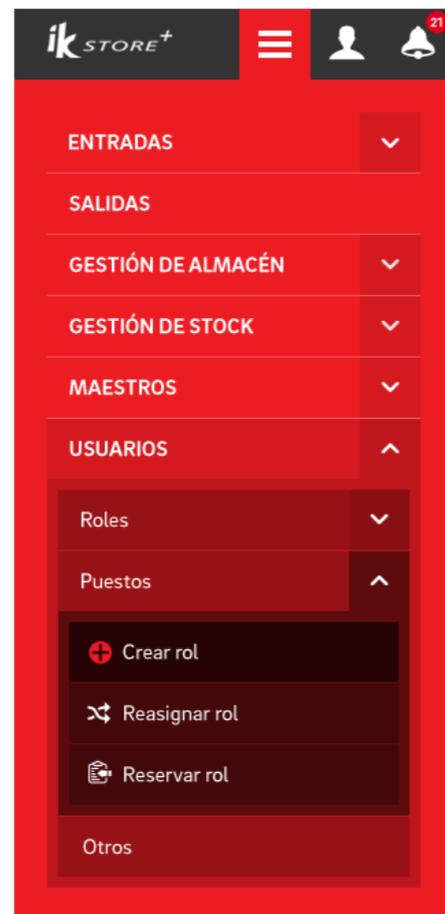
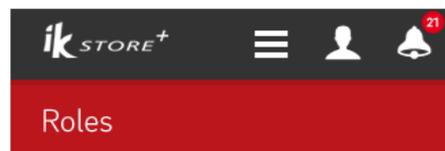
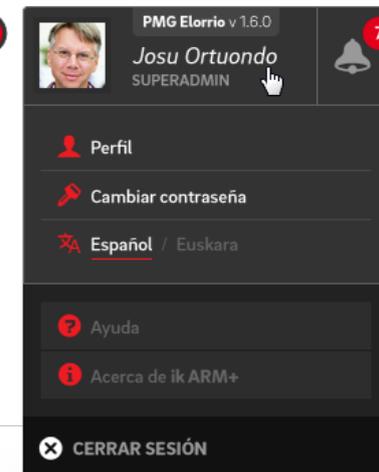
A EXTRAER **224** EXTRAIDA: 224

CANTIDAD

STOCK TEÓRICO: 34 STOCK REAL: 24

A EXTRAER **243** E scanea el código o escríbelo aquí. 5 901234 123457 **CONFIRMAR**

A EXTRAER **18** E scanea el código o escríbelo aquí. 5 901234 123457 **VER UT** **CONFIRMAR**



© 2015 ULMA MANUTENCION S.COOP

Arquitectura de Información: Venta modular y personalizada de las funcionalidades. Responsiveness.

Minimizar las curvas de aprendizaje del uso de herramientas.

Rango de tiempo: Personalizado Desde: 30/04/2015 12:00 Hasta: 17/05/2015 12:00

APLICAR LIMPIAR Ocultar calendario

May, 2016 Jul, 2016

Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sá	Do	Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sá	Do
29	30	31	1	2	3	4	29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11	5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18	12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25	19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	1	26	27	28	29	30	31	1
2	3	4	5	6	7	8	2	3	4	5	6	7	8

Info

Activación

Condición avanzada

CONDICIÓN Permanencia valor en un tiempo Ejemplos

PCJuan → Battery → BatteryLevel menor que 5 durante 10 segs.

AND

CONDICIÓN Valor coincide con la expresión regular Ejemplos

AÑADIR DATO

AÑADIR CONDICIÓN RECOGER DATOS DE CONTEXTO

Desactivación

Notificaciones

Notificación

Notificación

Contacto Aitor Garate Avisar por

Contacto Selecciona un contacto

AÑADIR CONTACTO

ELIGE LOS DÍAS ELIGE EL HORARIO

L M X J V S D De 09:00 a 23:59

Notificación

Contacto Selecciona un contacto

AÑADIR CONTACTO

ELIGE LOS DÍAS ELIGE EL HORARIO

L M X J V S D De 00:00 a 23:59

AÑADIR CONTACTO

Aviso en pantalla activado

Condición para la recogida de datos de entrada

Generación de datos de salida

Utiliza \$ para los datos de entrada y % para definir los datos de salida

```
SELECT [(PC1.battery.level AND PC2.battery.level) AND (PC1.battery.quality AND PC2.battery.quality)] OR [(PC1.memory.level AND PC2.battery.level) AND (PC1.memory.quality AND PC2.memory.quality)]
```

Datos de salida

- EnergyLevel
- EnergyQuality

Generador

[\$PCJuan*3=%EnergyLevel] + \$PC

PCJuan → Battery → BatteryLevel

PCJuan → Battery → BatteryQuality

PCJuan → Battery → BatteryData

PCJuan → Memory → MemoryBit

PCJuan → Memory → MemoryQuality

PCJuan → Memory → MemoryBus

PCJuan → Memory → MemorySet

PCJuan → Memory → Memory8K

Evolución

- ABIERTA 22/11/1016 22:12
- ATENDIDA 21/12/1016 18:30
- CERRADA 23/11/1016 19:12

Coherencia en los patrones de interacción, en la interfaz.

22/12/1016 13:47 545646468 12 85517713 21 SIN INSTALAR 10.0 ALTA MEDIA BAJA Falta archivo

7423404 2 Dinamo R Irura 45 29/12/2015

3423404 7 Morrison Oñati 23 28/12/2015

Orden de entrada: 3423404

Líneas Albaranes asociados Nombre de opción

Atención

Los cambios realizados en esta página se perderán. ¿Qué deseas hacer?

GUARDAR CAMBIOS CONTINUAR

GUARDAR CAMBIOS

Columns: Toggle Sort: UDs / Caja

LÍNEA	CÓD. REF.	REFERENCIA	PEDIDO	RECIBIDO	PENDIENTE	UD.	PROYECTO	LÍNEA ERP
85517713	85517713	Tornillos duros 12	21	5	5	PALET	Uruguay	Uruguay
7645665	69946	Destornilladores AXA43	742	20	20	CAJA	Eroski	Eroski
6584313	7645665	Máquina troqueladora Bosch	18	31	31	PALET	B. France	B. France
69946	6584313	Correa de 2 metros Bultan	15	11	11	PALET	Eroski	Eroski

23459 usuarios Mostrar 10 por página Página 1 de 23

3423406 22 Wilker Altzo 42 27/12/2015

2213709 5 CAF Oñati 11 27/12/2015

Información de UT

Abierto

SOPORTE: Palet

Ubicación de UT

SOPORTE: Desconocida

Información de UT

SOPORTE: Palet Abierto

EXTRAER UT COMPLETA

Motivo de la extracción

Salida calidad

ORDENAR EXTRACCIÓN CANCELAR

Eliminar UT Ir a la lista de UTs

Ubicación de UT

AUTOMATISMO ESTANTERÍA MANO ACERA PORTAL PISO FS1214 215 Izda. Dcha. 14 3

PROFUNDIDAD CUERPO MÓDULO PARTICIÓN CANAL MESA 2 8 45 23 2 15

STOCK TEÓRICO STOCK REAL 19 7 GUARDAR CAMBIOS CANCELAR

Contenido de UT

TOTAL PENDIENTES CON FALTAS 345 234 54

Estado de las órdenes

EN ESPERA (12) RESERVADAS OK (23) RESERVADAS CON FALTAS (5) CERRADAS (2) VER RESERVAS

Producto a añadir en UT

Alta justificada Alta sin justificar

CÓDIGO DE BARRAS

BUSCADOR DE REFERENCIAS

Se han encontrado 7 referencias con código de referencia 78953 y proveedor

Cód. Ref.: 78953 Tornillos duros 12

ALBARÁN: 3423444 PROVEEDOR: 32313 Tornillos Ramírez, S.L.

Cód. Ref.: 78953 Tornillos duros 12

ALBARÁN: 3423482 PROVEEDOR: 32313 Tornillos Ramírez, S.L.

Cód. Ref.: 78953 Tornillos duros 12

ALBARÁN: 3423496 PROVEEDOR: 32313 Tornillos Ramírez, S.L.

Cód. ref. Referencia

Albarán Proveedor (código o nombre)

78953

BUSCAR

Producto a añadir en UT

Alta justificada Alta sin justificar

CÓDIGO DE BARRAS

BUSCADOR DE REFERENCIAS

Cód. Ref.: 78953 Tornillos duros 12

ALBARÁN: 3423444 PROVEEDOR: 32313 Tornillos Ramírez, S.L.

Cantidad Unidad Nº de serie Concepto Proyecto Orden de salida 20 16 2038472342 Tornillos buenos Uruguay 78652

AÑADIR PRODUCTO A UT Ir a la lista de resultados

Filtro y selección

Filtro

Todos los estados

Agirregome

Selección

Todos los de esta página (10)

Lista de roles (325)

+ -

Filtro Agirregome

Administrador

Operario de entrada

Operario de salida

Mantenimiento

Carretillero

Transpaletizador

Página 1 de 23

ACTIVOS (204) INACTIVOS (117)

ANULADOS (4)



UX. Invisible, pero presente desde el inicio.

u·mind WMS

ULMA Handling Systems ik STORE+ PMG Elorrio v.1.6.0 Josu Ortuondo SUPERADMIN

ENTRADAS SALIDAS GESTIÓN DE ALMACÉN GESTIÓN DE STOCK MAESTROS USUARIOS

Confirmar extracción

CONFIRMACIONES PENDIENTES (24) CONFIRMACIONES REALIZADAS (12)

Confirmaciones pendientes

Columns: Toggle Sort: UDs / Caja

O.SALIDA	COD. REF.	REFERENCIA	RESERVADO	FORMATO
85550	A32-5550	Tornillos duros 12	20	CAJA
85567	A32-85567	Destornilladores Henwick Williard N29-A	40	PALLET
89001	A32-89001	Martillos Bellota Classic XL Pro	19	PALLET
98032	A32-032	Sacatuercas Irmo Finley G01	7	PALLET
101281	B90-9023	Sacacorchos PLUMA Sevillana Peq.	20	CAJA
101297	B52-17611	Set piezas atornillado Pelikan™ X21 - Large	10	PALLET
102780	C112-875	Lijadoras Mattheria Righetto It.	15	CAJA
102901	C201-209	Cinchas Arag	9	CAJA
103449	D12-87901	Lijadoras Scotia Fand. Small	42	CAJA

ULMA Handling Systems ik ARM+ Warehouse Management System PMG Elorrio v.1.6.0 Josu Ortuondo SUPERADMIN

MAESTROS RECEPCIONES AUTO PRODUCCIÓN CONVENCIONAL EXPEDICIONES INVENTARIO GESTIÓN DE STOCK

Aceras

VISTA POR UBICACIONES

OCULTAR PISOS

VER UBICACIÓN ACCIÓN 1 ACCIÓN 2 DESCARGA

Mano 01
01
02
03
04
Pasillo 01
05
06
07
08

Mano 02
05
06
07
08

Ocupación: 62%

- OCUPADAS (85)
- LIBRES (51)
- NO USABLES (4)

Estado de ubicaciones

- RESERVADA (1)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN OCUPADA (4)
- INCIDENCIA: UBICACIÓN VACÍA (0)
- BLOQUEO MANUAL (2)

Portal 15 - Piso 05

- OCUPADA
- INCIDENCIA: UBICACIÓN VACÍA

ULMA Handling Systems ik ARM+ Warehouse Management System

MAESTROS RECEPCIONES AUTO PRODUCCIÓN CONVENCIONAL EXPEDICIONES

CJ-Paté a las finas hierbas Eroski

INFORMACIÓN CAPACIDADES

ENVASE UDs / CAJA FORMATO CAJAS / PALET

Bandeja normal 37 UDS 74

Caja normal 12 UDS 240

Envase: Bandeja pequeña
Envase portor: Euro
Unidades / Caja: 12
Cajas / Palet: 240
Ancho caja (mm): 220
Alto caja (mm): 60
Largo caja (mm): 60

Primario: Sí

Cajas / Capa: 12
Capas / Palet: 20
Peso / Caja (gr): 220
DUIN 14 (palet): 60
DUIN 14 (caja): 18480010084
UdsAC: 60

Bandeja normal 11 UDS 82

Bandeja mediana 7 UDS 17

ANADIR ENVASE EDICIÓN MÚLTIPLE

Producto a extraer

TOTAL A EXTRAER **227**

CONFIRMAR

COD. REF. REFERENCIA N° SERIE
FS1214 Tornillos especiales del 23 423969874244

STOCK INICIAL STOCK FINAL INVENTARIAR
7 2

UT origen

MATRÍCULA: 7894657897-9789

SOPORTE: Palet

ACERA PORTAL PISO
Dcha. 14 3

Apta

VER UT

UTs destino

POSICIÓN 1: 97
POSICIÓN 3: 129
POSICIÓN 7: 28

UT DESTINO Sin definir 090128119A 090128776B

Órdenes de salida

Columns: Toggle Sort: UDs / Caja

POSICIÓN	O. SALIDA	UT DESTINO	CANTIDAD	COD. CLIE
2	85550	Sin definir	20	AS-49
4	85550	5644847B	15	HJ-81
5	479797	15100127C	71	AP-81
8	7421126	Sin definir	3	CC-91

u·mind Sentinel

PMG Elorrio v 1.6.0
Josu Ortuondo SUPERADMIN

[CONFIGURACIÓN ACTIVA PRUEBAS](#)
[CUADRO DE MANDO](#)
[CONFIGURACIONES](#)
[REPOSITORIO](#)
[USUARIOS](#)
[CONTACTOS](#)

Estado de la producción

Mostrar: Todos los subalmacenes

Órdenes de salida

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Pendientes	10	5%
Lanzadas	23	15%
Preparadas	68	80%

Líneas

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Pendientes	64	95%
Producidas	10	5%
TOTAL	74	

Clientes

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Pendientes	64	95%
Producidas	10	5%
TOTAL	74	

Soportes

ESTADO	CANTIDAD	% TOTAL
Pendientes	64	95%
Producidas	10	5%
TOTAL	74	

SOPORTES CON PROBLEMAS (9)

PMG Elorrio v 1.6.0
Josu Ortuondo SUPERADMIN

[CONFIGURACIÓN ACTIVA PRUEBAS](#)
[MONITORIZACIÓN](#)
[CUADROS DE MANDO](#)
[CONFIGURACIONES](#)
[REPOSITORIO](#)
[USUARIOS](#)
[CONTACTOS](#)

Mensajería

Zonas con incidencias (7)

ZONA 1 5 REFRIGERADOS 5 FSSB CRÓNICOS FSSA ESPECIALIZADOS

00:36 ENVIADO CICLO DE CARGA EN LA UBICACIÓN: 04-008-003
 00:28 LECTURA DE ETIQUETA: 100001208
 00:15
 00:04 ENVIADO CICLO DE CARGA EN LA UBICACIÓN: 04-008-458
 00:02 STATUS DE ZONA 1: EN MARCHA
 28/02/2018
 23:32 ORDEN: 100001208
 23:14
 23:02 STATUS DE MESA 01: EN MARCHA
 22:52 RUTA DE UT 43099821: 5305 MESA 136 -> MESA 138
 22:47
 22:18
 22:05 ENVIADO CICLO DE CARGA EN LA UBICACIÓN: 04-008-458

03/02/2016 03:59 En vivo Ver historial de movimientos

PMG Elorrio v 1.6.0
Josu Ortuondo SUPERADMIN

[CONFIGURACIÓN ACTIVA PRUEBAS](#)
[MONITORIZACIÓN](#)
[CUADROS DE MANDO](#)
[CONFIGURACIONES](#)
[REPOSITORIO](#)
[USUARIOS](#)
[CONTACTOS](#)

Monitorización

Zonas con incidencias (7)

ZONA 1 5 REFRIGERADOS 5 FSSB CRÓNICOS FSSA ESPECIALIZADOS

Movimientos

Filtro: Ejemplo: UT 12354

- ENTRADA: EN CURSO UT3429001
- SALIDA: FINALIZADA OK UT122091
- ENTRADA: ERROR UT342929
- SALIDA: EN CURSO UT3429001
- SALIDA: EN CURSO UT4091
- ENTRADA: EN CURSO UT870-AZ
- ENTRADA: EN CURSO UT45690-W
- SALIDA: EN CURSO UT34301

Página 5 de 23

Zonas con incidencias (7)

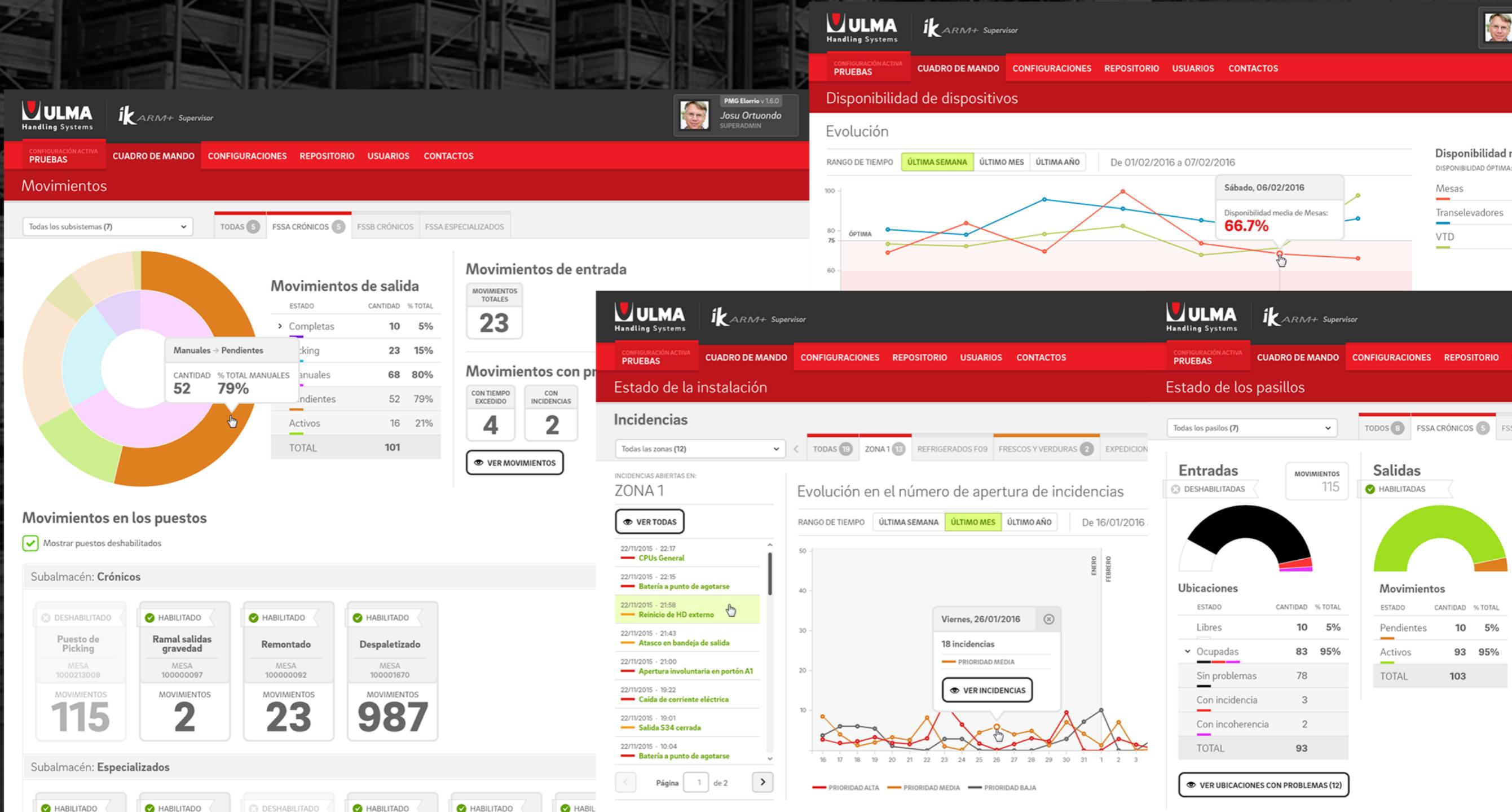
- ZONA 1 5
- REFRIGERADOS 5
- FSSB CRÓNICOS
- FSSA ESPECIALIZADOS

MOSTRAR ACCIONES 5 INCIDENCIAS

ZONA ENFARDADORA
 PASILLO 01
 PASILLO 02
 PASILLO 03
 PASILLO 04
 ENTRADAS 01
 ENTRADAS 0271

u·mind Sentinel

Un equipo partícipe y consciente de trabajo diverso ha tomado decisiones. Las ha testado contra un entorno donde los errores son caros.





Cada pequeño elemento en la interfaz ha tenido una decisión respaldada en la investigación y ha sido testado.

LET'S TALK — COME CLOSER AND SAY 'KAIXO'

Eskerrik asko!



Call us: 670 257 145 (Goio)
www.lapersonnalite.com
hq@lapersonnalite.com